



Forli



use and maintenance
instructions
manual



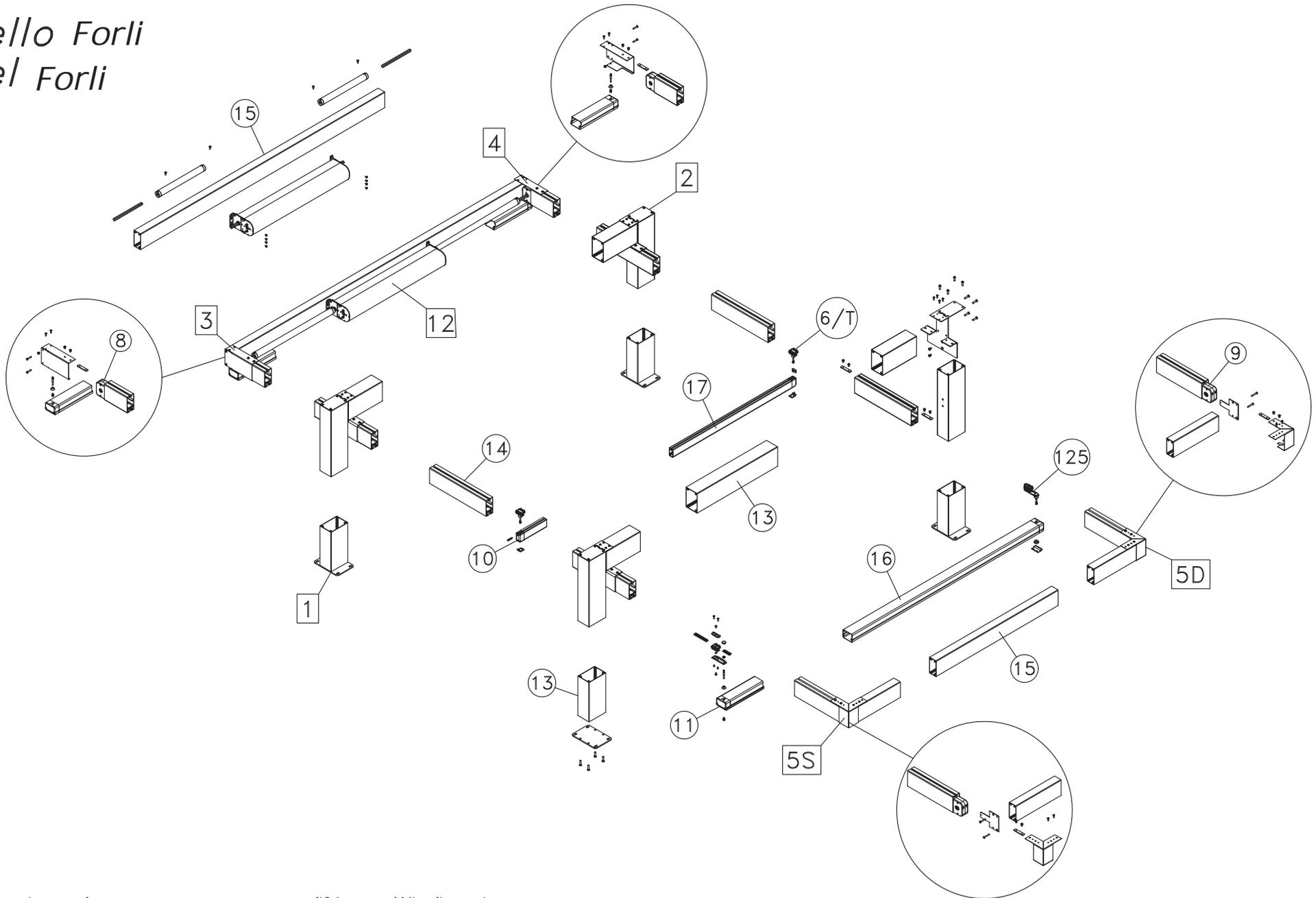
All information contained in this document was provided by the manufacturer of the components for this model. As a fabricator, Retractableawnings.com claims no liability with respect to these documents as we are not engineers and did not complete any of the information, engineering or calculations in this document.

All measurements in this document are metric. To convert from metric to inches use this website http://www.onlineconversion.com/length_common.htm



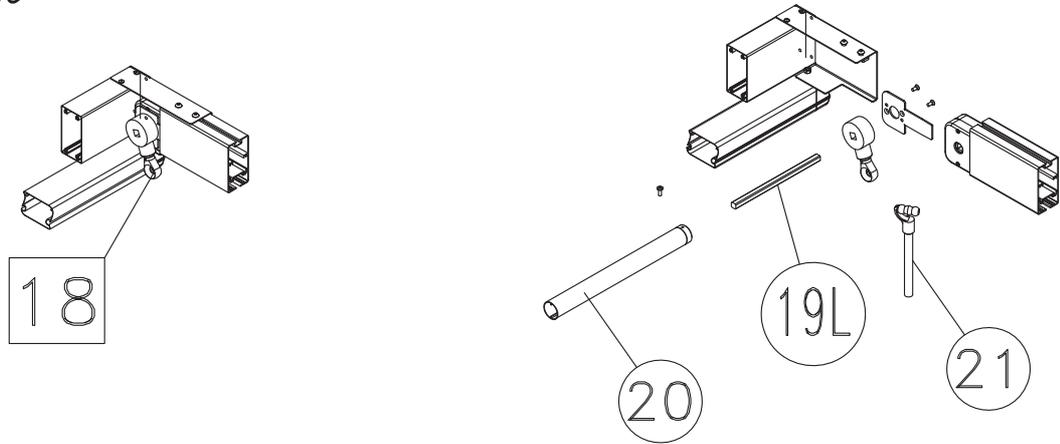
| | |
|--|---|
| <ul style="list-style-type: none">• <i>Esplosi</i> | <ul style="list-style-type: none">• <i>Technical drawings</i> |
| <ul style="list-style-type: none">• <i>Distinta accessori</i> | <ul style="list-style-type: none">• <i>Component list</i> |
| <ul style="list-style-type: none">• <i>Gruppi assemblati</i> | <ul style="list-style-type: none">• <i>Assembled unit</i> |
| <ul style="list-style-type: none">• <i>Istruzioni di montaggio e manutenzione</i> | <ul style="list-style-type: none">• <i>Assembly and maintenance instructions</i> |
| <ul style="list-style-type: none">• <i>Notizie tecniche</i> | <ul style="list-style-type: none">• <i>Technical informations</i> |
| <ul style="list-style-type: none">• <i>Staffe particolari</i> | <ul style="list-style-type: none">• <i>Special brackets</i> |
| <ul style="list-style-type: none">• <i>Scheda prodotto</i> | <ul style="list-style-type: none">• <i>Product description</i> |
| <ul style="list-style-type: none">• <i>Modulo ordini</i> | <ul style="list-style-type: none">• <i>Order form</i> |
| <ul style="list-style-type: none">• <i>Garanzia, certificazioni e documentazioni</i> | <ul style="list-style-type: none">• <i>Guarantee, accreditations and literature</i> |

Modello Forli Model Forli

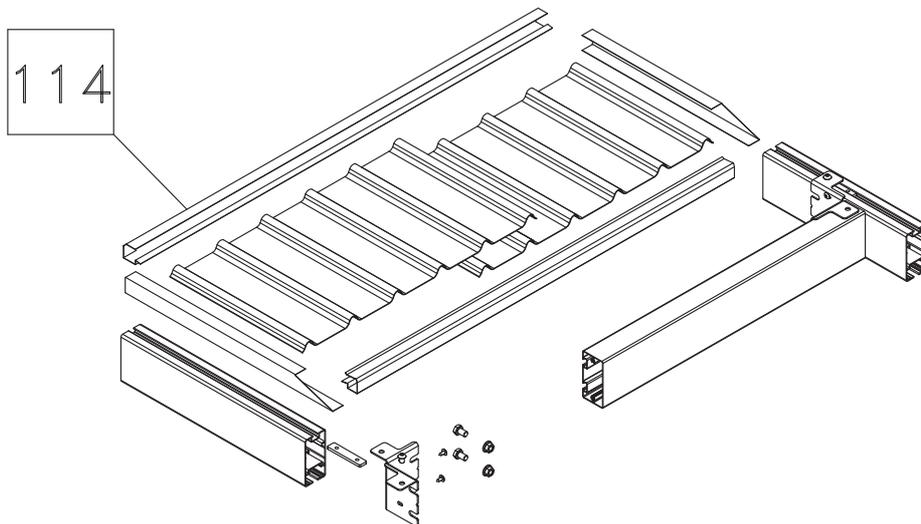


Forli (accessori a richiesta) Forli (optional)

Gruppo argano

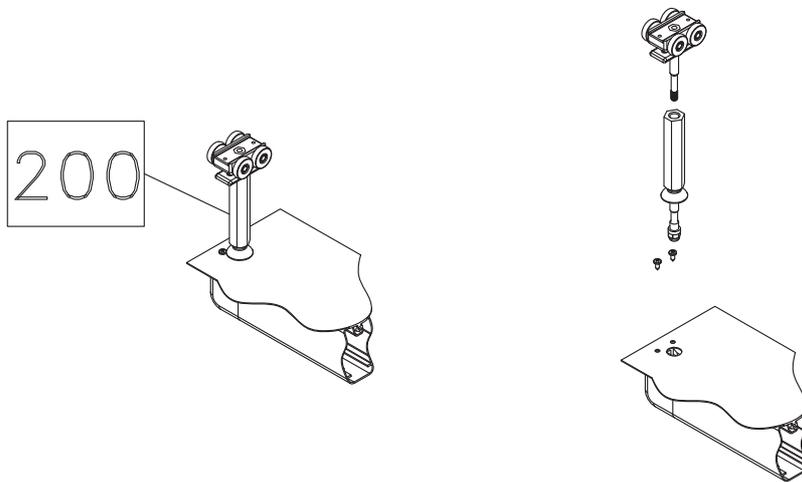


Gruppo tettuccio (compreso corrente)

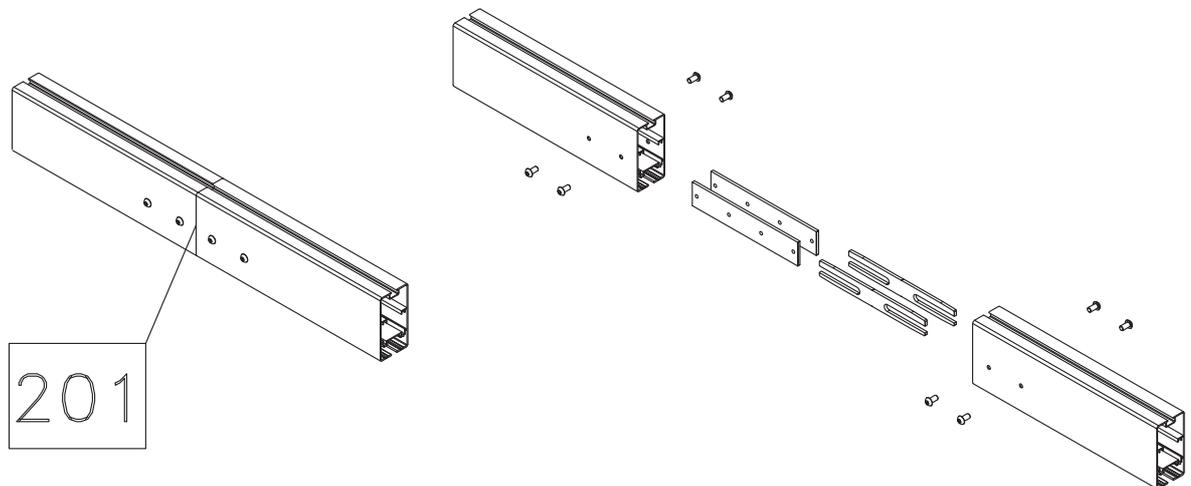


Forli (accessori a richiesta) Forli (optional)

Gruppo Carrello ribassato



Gruppo Giunto guida



1

2

3

4

Rif. (1)

A

A

B

B

C

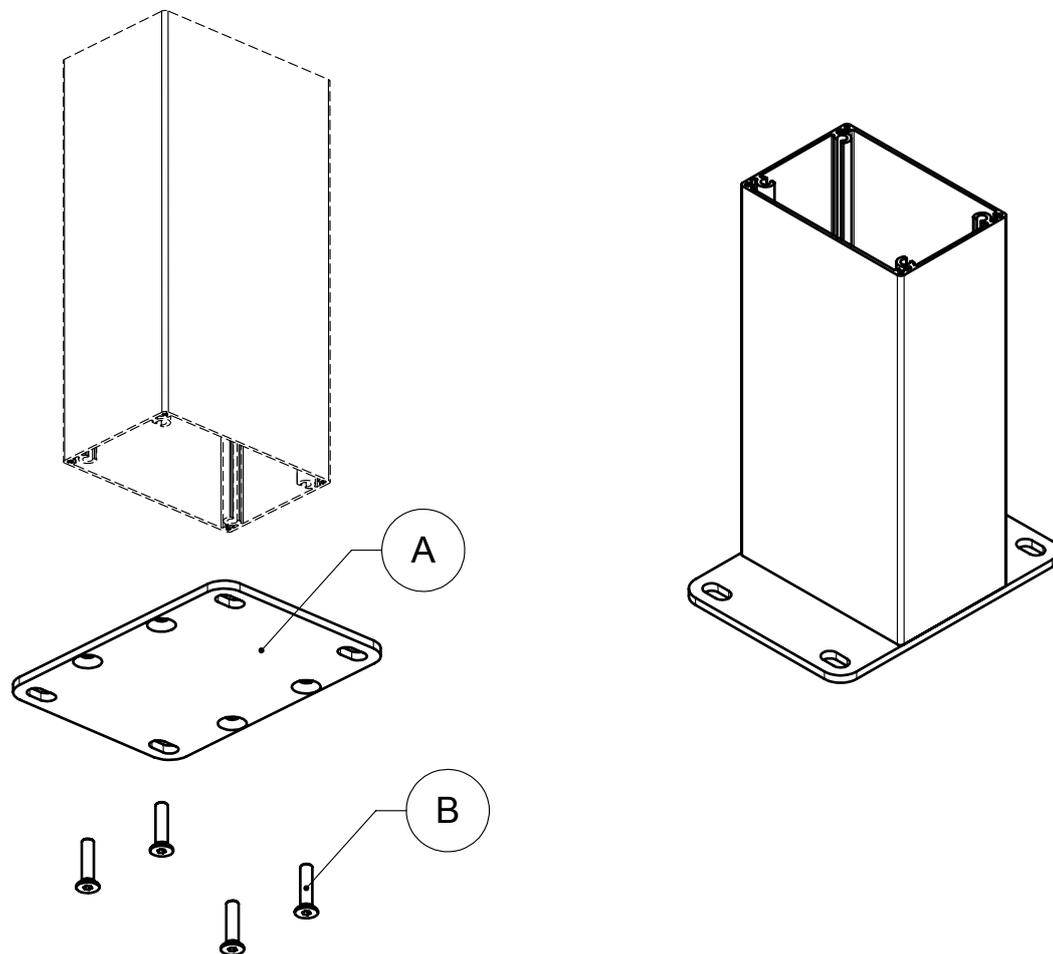
C

D

D

E

E

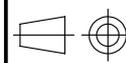


F

F

| | | | | | | | |
|----------|------------|---------------------------------------|-------------|--------------|-------------|---------------------|-------|
| B | 4 | Vite TPSCE M8x35 | | | | | |
| A | 1 | Staffa a terra montante 150x100 Forli | AISI 304 | 3586 | B | 20/12/2010 | 3586B |
| N° | Q.tà | Descrizione | Materiale | Codice | Rev. | Data mod. | Dis. |
| PROGETTO | Disegnato | Modificato | Controllato | SOSTITUZIONI | Sostituisce | COD. GESTIONALE | |
| Data | 16/02/2011 | - | 16/02/2011 | Codice | - | - | |
| Firma | Del Zotto | - | Del Zotto | Data | - | File di riferimento | 3672 |

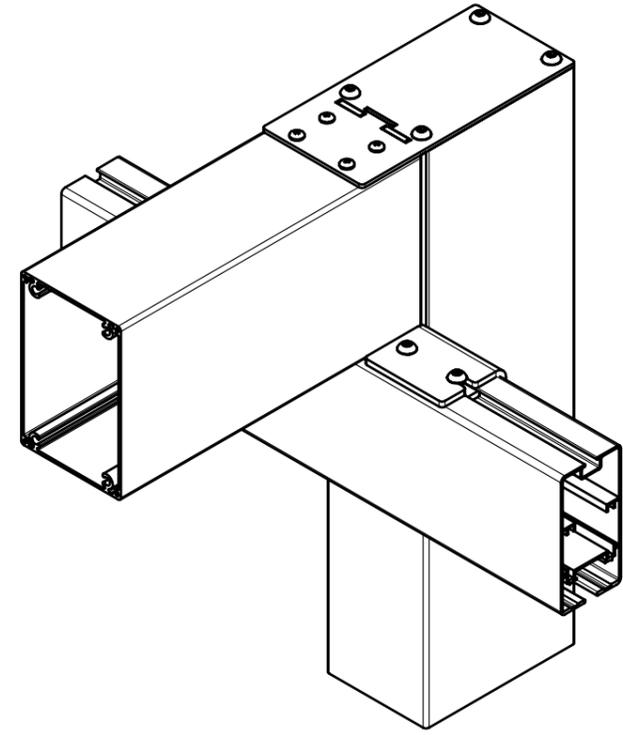
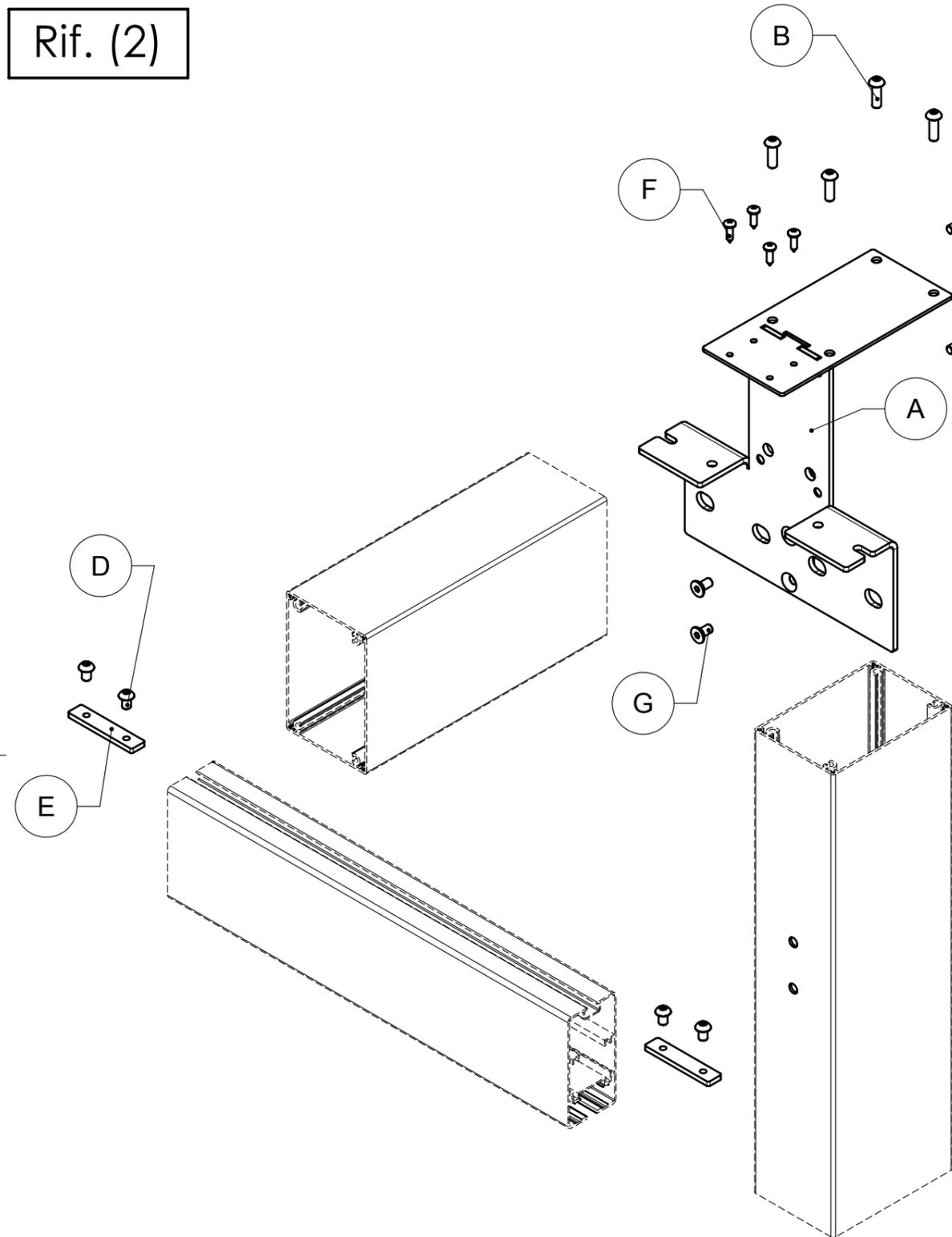
Gruppo Staffa a terra Forli



1:5

| | | | | | | |
|---|----------|--|-----------------------|--|--------|------|
|  | Finitura | | Materiale | | Codice | Rev. |
| | Peso | | Materiale alternativo | | 3672 | A |

Rif. (2)



| | | | | | | | |
|----|------|---|------------|--------|------|------------|-----------|
| G | 2 | Vite TPSCE M8x16 | | | | | |
| F | 4 | Vite autoforante TC+ 5,5 x 19 | | | | | |
| E | 2 | Piastrina per Firenze PLUS | AISI 470LI | 1997 | A | | ATADF1997 |
| D | 4 | Vite TBEI M8x12 scotch grip | | | | | |
| C | 4 | Vite TPSCE M8x35 | | | | | |
| B | 4 | Vite TBEI M8 x 25 | | | | | |
| A | 1 | Staffa angolare fissaggio montante/portante/guida Forli | | 3589 | B | 20/12/2010 | 3589B |
| N° | Q.tà | Descrizione | Materiale | Codice | Rev. | Data mod. | Dis. |

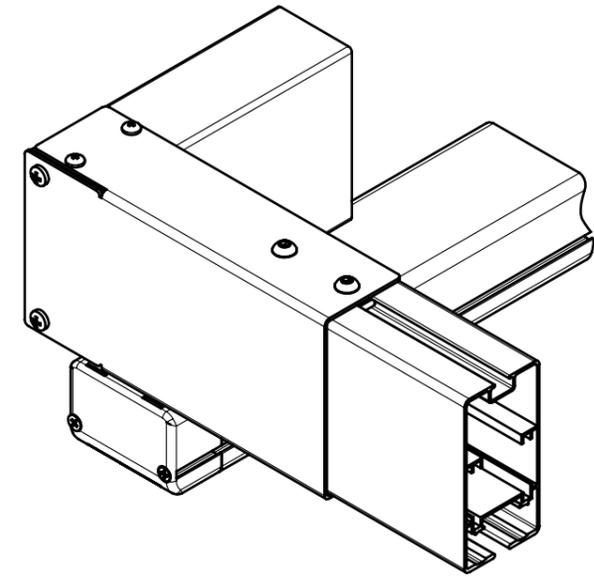
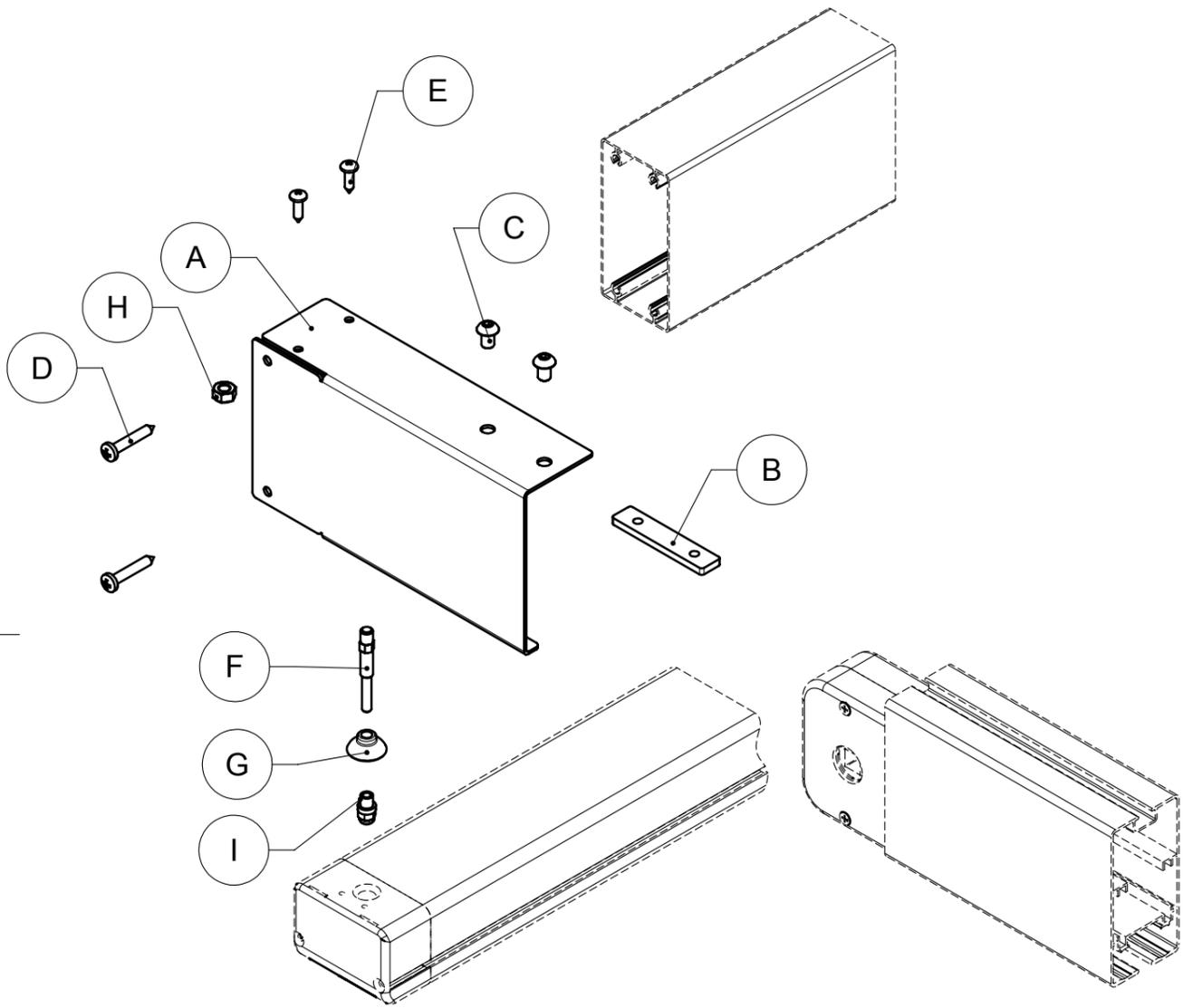
| | | | | | | | |
|----------|------------|------------|-------------|--------------|-------------|---------------------|------|
| PROGETTO | Disegnato | Modificato | Controllato | SOSTITUZIONI | Sostituisce | COD. GESTIONALE | |
| Data | 09/02/2011 | - | - | Codice | | - | |
| Firma | Del Zotto | - | - | Data | | File di riferimento | 3658 |

Gruppo montante/portante/guida Forli

1:5

| | | | | | | |
|--|----------|--|-----------------------|--|--------|------|
| | Finitura | | Materiale | | Codice | Rev. |
| | Peso | | Materiale Alternativo | | 3658 | A |

Rif. (3)



| N° | Q.tà | Descrizione | Materiale | Codice | Rev. | Data mod. | Dis. |
|----|------|--|------------|--------|------|-----------|------------|
| I | 1 | Dado per Clic System | Nylon | 2323 | A | | ATFLP2323 |
| H | 1 | Dado M8 | | | | | |
| G | 1 | Gommino per carrello | Santoprene | 2347 | A | | ATADP2347 |
| F | 1 | Perno carrello anteriore Sporgente Firenze 2009 | AISI 303 | 2692 | C | | ATADI2692C |
| E | 2 | Vite autoforante TC+ 5,5 x 19 | | | | | |
| D | 2 | Vite autofilettante TC+ 6.3x50 DIN 7049 | | | | | |
| C | 2 | Vite TBEI M8x12 scotch grip | | | | | |
| B | 1 | Piastrina per Firenze PLUS | AISI 470LI | 1997 | A | | ATADF1997 |
| A | 1 | Piastra Dx fissaggio Guida Level/corrente 120x60 Forli | AISI 304 | 3595 | A | | 3595A |

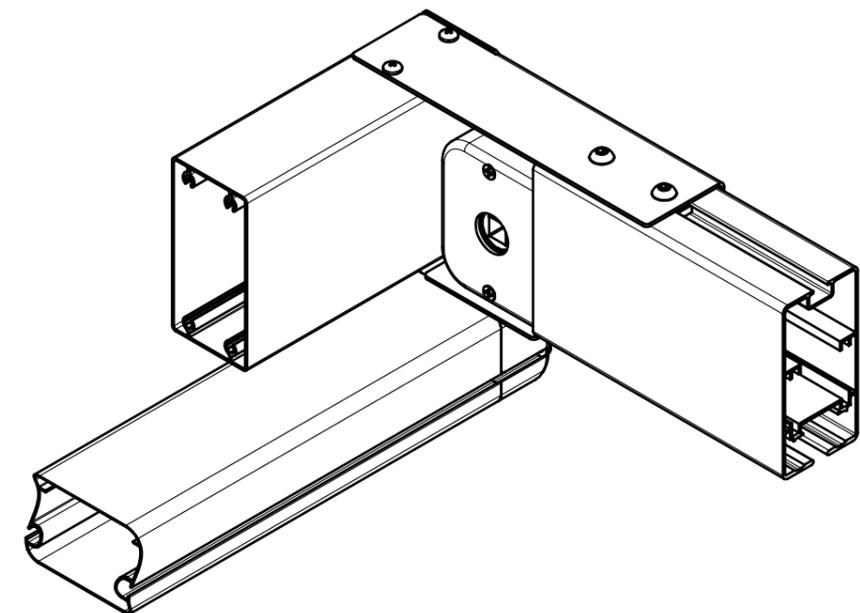
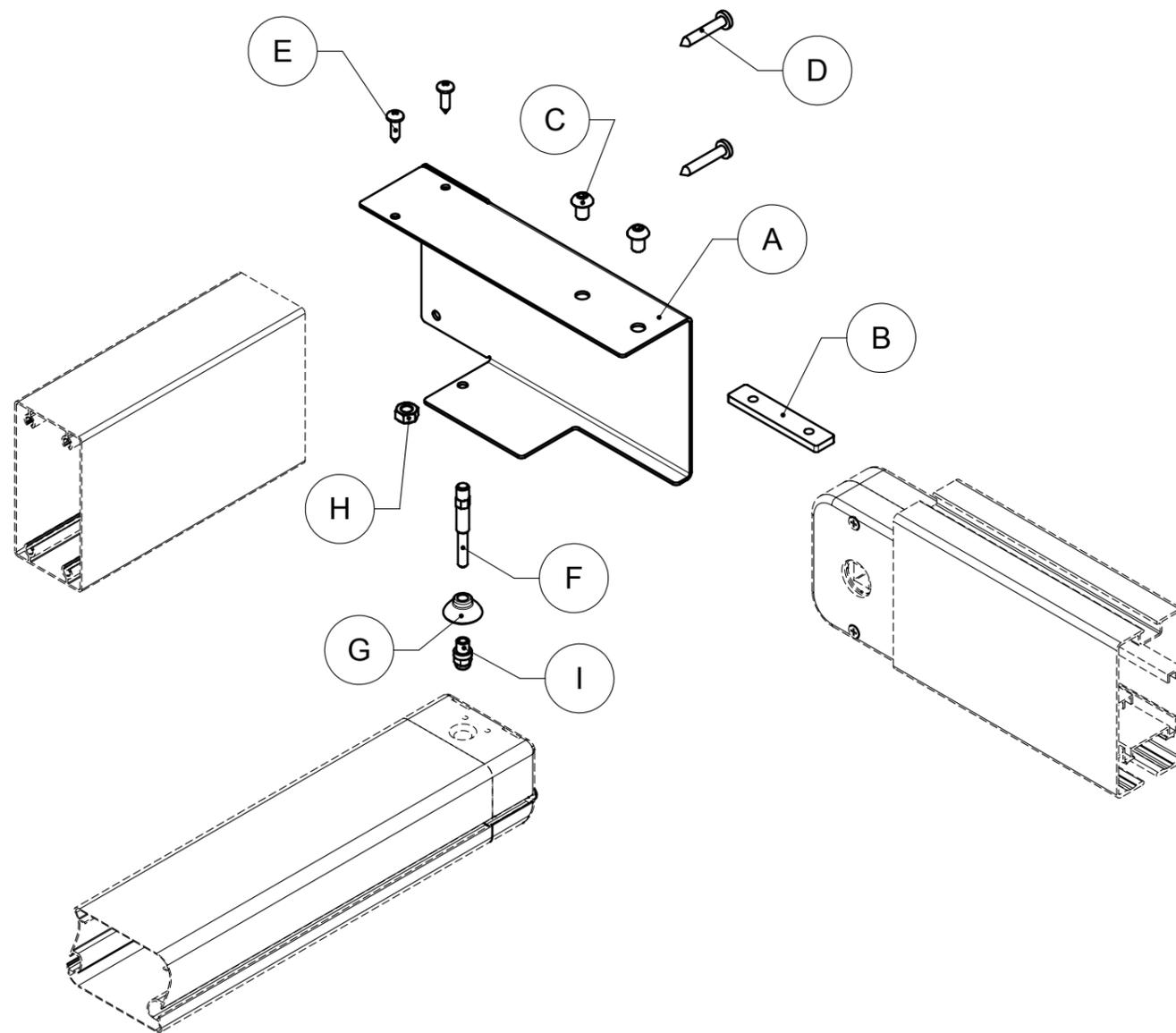
| | | | | | | | |
|----------|------------|------------|-------------|--------------|-------------|---------------------|------|
| PROGETTO | Disegnato | Modificato | Controllato | SOSTITUZIONI | Sostituisce | COD. GESTIONALE | |
| Data | 09/02/2011 | - | - | Codice | | - | |
| Firma | Del Zotto | - | - | Data | | File di riferimento | 3655 |

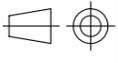
Gruppo Sx Angolare posteriore Forli

1:5

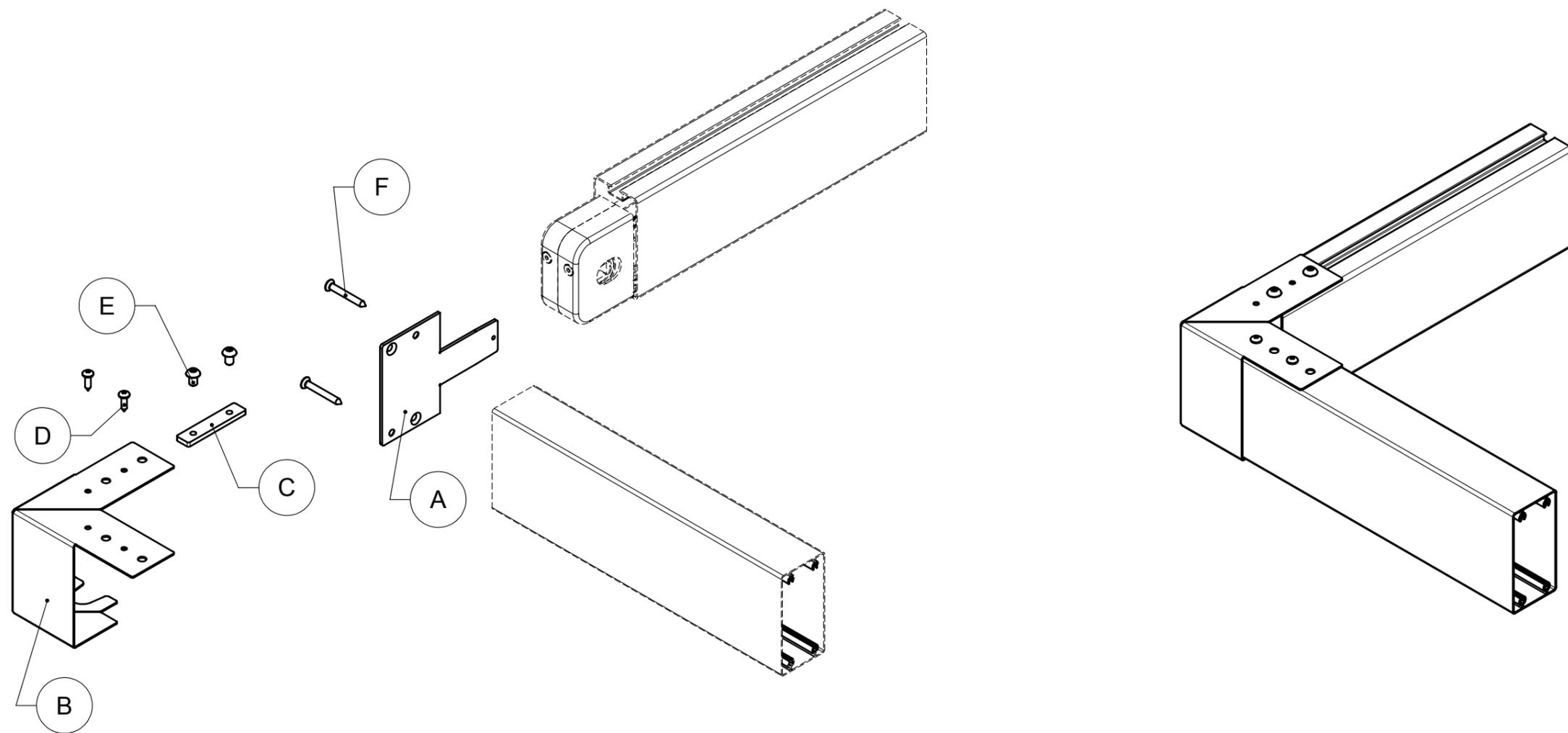
| | | | | | | |
|---|----------|--|-----------------------|--|--------|------|
|  | Finitura | | Materiale | | Codice | Rev. |
| | Peso | | Materiale Alternativo | | 3655 | A |

Rif. (4)



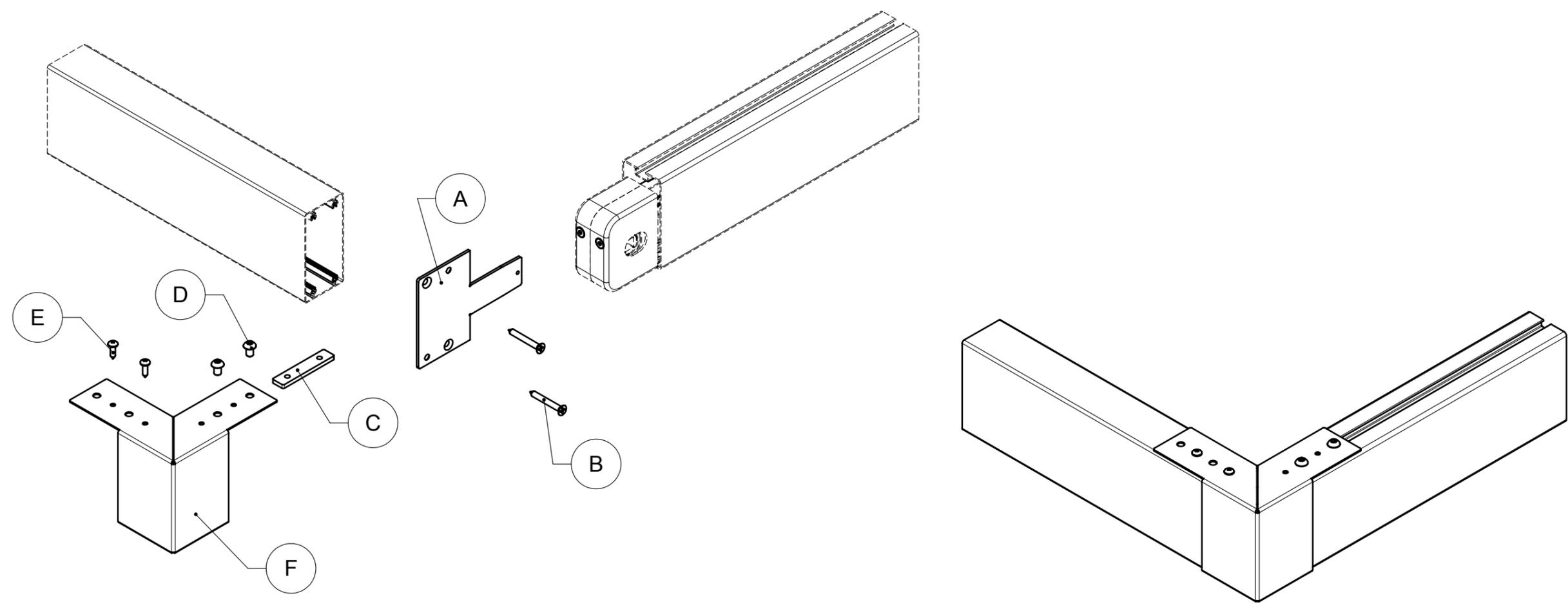
| | | | | | | | |
|---|-----------|--|-------------|--------------|-----------------------|--|------------|
| I | 1 | Dado per Clic System | Nylon | 2323 | A | | ATFLP2323 |
| H | 1 | Dado M8 | | | | | |
| G | 1 | Gommino per carrello | Santoprene | 2347 | A | | ATADP2347 |
| F | 1 | Perno carrello anteriore Sporgente Firenze 2009 | AISI 303 | 2692 | C | | ATADI2692C |
| E | 2 | Vite autoforante TC+ 5,5 x 19 | | | | | |
| D | 2 | Vite autofilettante TC+ 6.3x50 DIN 7049 | | | | | |
| C | 2 | Vite TBEI M8x12 scotch grip | | | | | |
| B | 1 | Piastrina per Firenze PLUS | AISI 470LI | 1997 | A | | ATADF1997 |
| A | 1 | Piastra Sx fissaggio Guida Level/corrente 120x60 Forli | AISI 304 | 3594 | A | | 3594A |
| N° | Q.tà | Descrizione | Materiale | Codice | Rev. | Data mod. | Dis. |
| PROGETTO | Disegnato | Modificato | Controllato | SOSTITUZIONI | Sostituisce | COD. GESTIONALE | |
| Data | - | - | - | Codice | | - | |
| Firma | - | - | - | Data | | File di riferimento | 3656 |
| Gruppo Dx Angolare posteriore Forli | | | | | |  1:5 | |
|  | | | Finitura | | Materiale | | Codice |
| | | | Peso | | Materiale Alternativo | | Rev. |
| | | | | | | 3656 | A |

Rif. (5S)



| | | | | | | | |
|---|------------|---|-------------|-----------------------|-------------|---------------------|-----------|
| F | 2 | Vite autofilettante TPS+ 6,3x50 | | | | | |
| E | 2 | Vite TBEI M8x12 scotch grip | | | | | |
| D | 2 | Vite autoforante TC+ 5,5 x 19 | | | | | |
| C | 1 | Piastrina per Firenze PLUS | AISI 470LI | 1997 | A | | ATADF1997 |
| B | 1 | Carter Sx anteriore angolare profili 120x60 Forli | AI UNI 6060 | 3624 | A | | 3624A |
| A | 1 | Lama supporto corrente anteriore Forli | AISI 304 | 3603 | A | | 3603A |
| N° | Q.tà | Descrizione | Materiale | Codice | Rev. | Data mod. | Dis. |
| PROGETTO | Disegnato | Modificato | Controllato | SOSTITUZIONI | Sostituisce | COD. GESTIONALE | |
| Data | 14/01/2011 | - | - | Codice | | - | |
| Firma | Del Zotto | - | - | Data | | File di riferimento | 3625 |
| Gruppo angolo Sx anteriore profili 120x60 Forli | | | | | | | 1:5 |
| | | Finitura | | Materiale | | Codice | Rev. |
| | | Peso | | Materiale Alternativo | | 3625 | A |

Rif. (5D)



| | | | | | | | |
|----|------|---|-------------|--------|------|-----------|-----------|
| F | 1 | Carter Dx anteriore angolare profili 120x60 Forli | AI UNI 6060 | 3627 | A | | 3627A |
| E | 2 | Vite autoforante TC+ 5,5 x 19 | | | | | |
| D | 2 | Vite TBEI M8x12 scotch grip | | | | | |
| C | 1 | Piastrina per Firenze PLUS | AISI 470LI | 1997 | A | | ATADF1997 |
| B | 2 | Vite autofilettante TPS+ 6,3x50 | | | | | |
| A | 1 | Lama supporto corrente anteriore Forli | AISI 304 | 3603 | A | | 3603A |
| N° | Q.tà | Descrizione | Materiale | Codice | Rev. | Data mod. | Dis. |

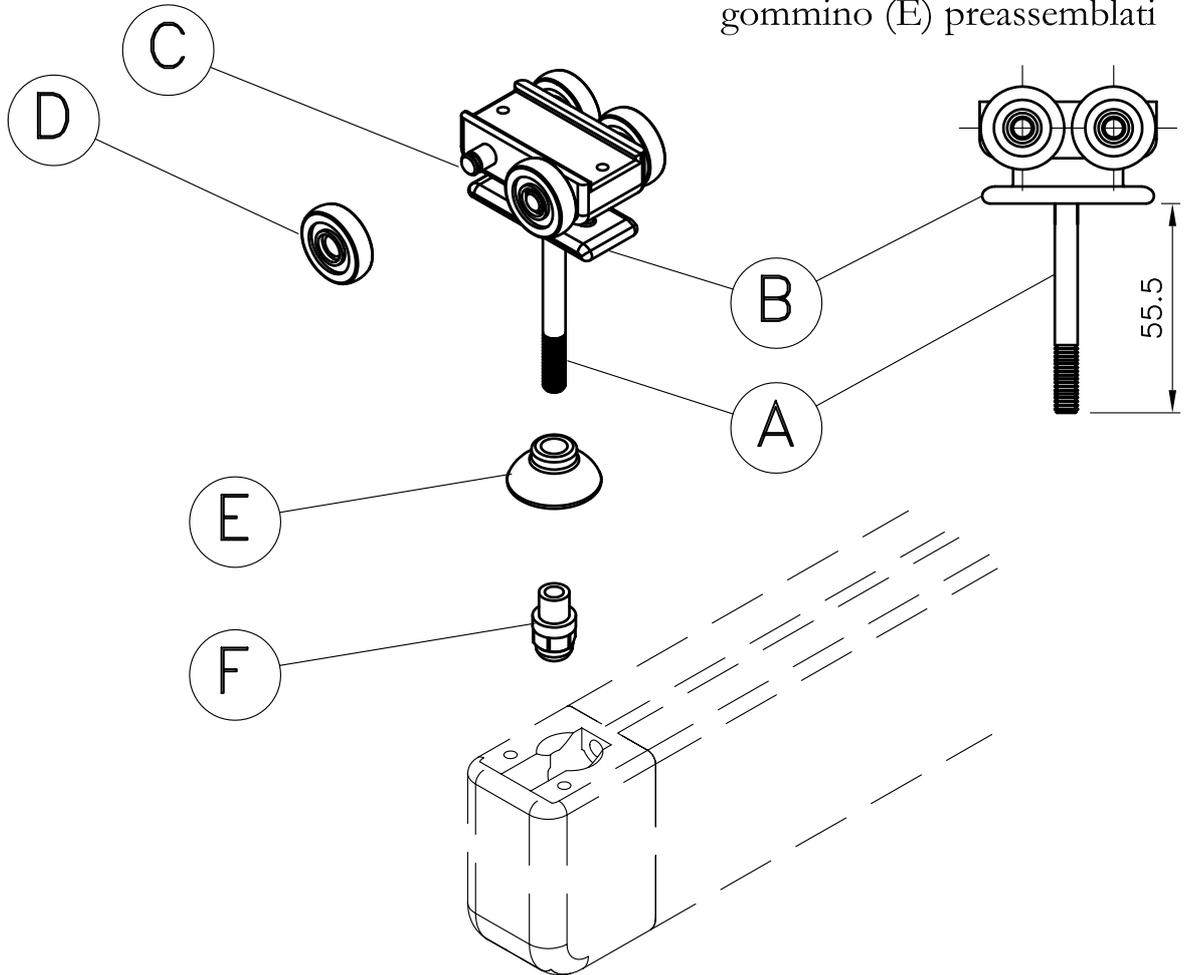
| | | | | | | | |
|----------|------------|------------|-------------|--------------|-------------|---------------------|------|
| PROGETTO | Disegnato | Modificato | Controllato | SOSTITUZIONI | Sostituisce | COD. GESTIONALE | |
| Data | 14/01/2011 | - | - | Codice | | - | |
| Firma | Del Zotto | - | - | Data | | File di riferimento | 3628 |

| | | | | | | | |
|---|----------|--|-----------------------|--|--------|------|-----|
| Gruppo angolo Dx anteriore profili 120x60 Forli | | | | | | | 1:5 |
| | Finitura | | Materiale | | Codice | Rev. | |
| | Peso | | Materiale Alternativo | | 3628 | A | |

| | | | | | | | |
|-------------|------------------------------|-------|------|---------------|----------------------|---------------------------------|----------|
| 1 | 2 | | | 3 | 4 | | |
| Indice dis. | Toll. non indicate: UNI 5073 | | | Note Tecniche | | Particolari di dis. non quotati | |
| A | Dimensioni | 0-6 | 6-30 | 30-120 | AREA mm ² | - | SMUSSI |
| | Scostamenti | ±0.05 | ±0.1 | ±0.15 | DUREZZA | - | RACCORDI |

Rif.(6/T)

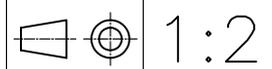
N.B.: il carrello viene fornito completo di perni (A) e (C), rullini (D), dado (F), gommino (E) preassemblati



| | | | | | |
|------|------|------------------------------|--------------------------|-------------------|----------------|
| F | 1 | Dado per Clic System | Nylon | - | ATFLP2323.dwg |
| E | 1 | Gommino per Carrello | Santoprene | - | ATADP2347.dwg |
| D | 4 | Rullino per Carrello | Nylon | - | ATADP1887.dwg |
| E | 2 | Perno per Rullino | Acciaio INOX | - | ATADF1898B.dwg |
| B | 1 | Carrello Tecnic (versione B) | Nylon | - | ATFLP2143C.dwg |
| A | 1 | Vite TE M6x70 Fil. Parziale | Acciaio INOX A2 AISI 304 | - | - |
| Rif. | Q.tà | Denominazione particolare | Materiale | Dimensioni grezzo | Note |

| | | | | | | | | |
|-----------|------------|------------|-------------|----------------|-------------|-----------|-----------|---|
| MATERIALE | Vari | | | Coeff. Impiego | - | NOTE | - | |
| PROGETTO | Disegnato | Modificato | Controllato | SOSTITUZIONI | Sostituisce | FORNITORE | Nome | - |
| Data | 04/12/03 | 03/01/05 | - | Codice | - | | Cod. Dis. | - |
| Firma | Fiorino L. | Fiorino L. | - | Data | - | | Cod. Sost | - |

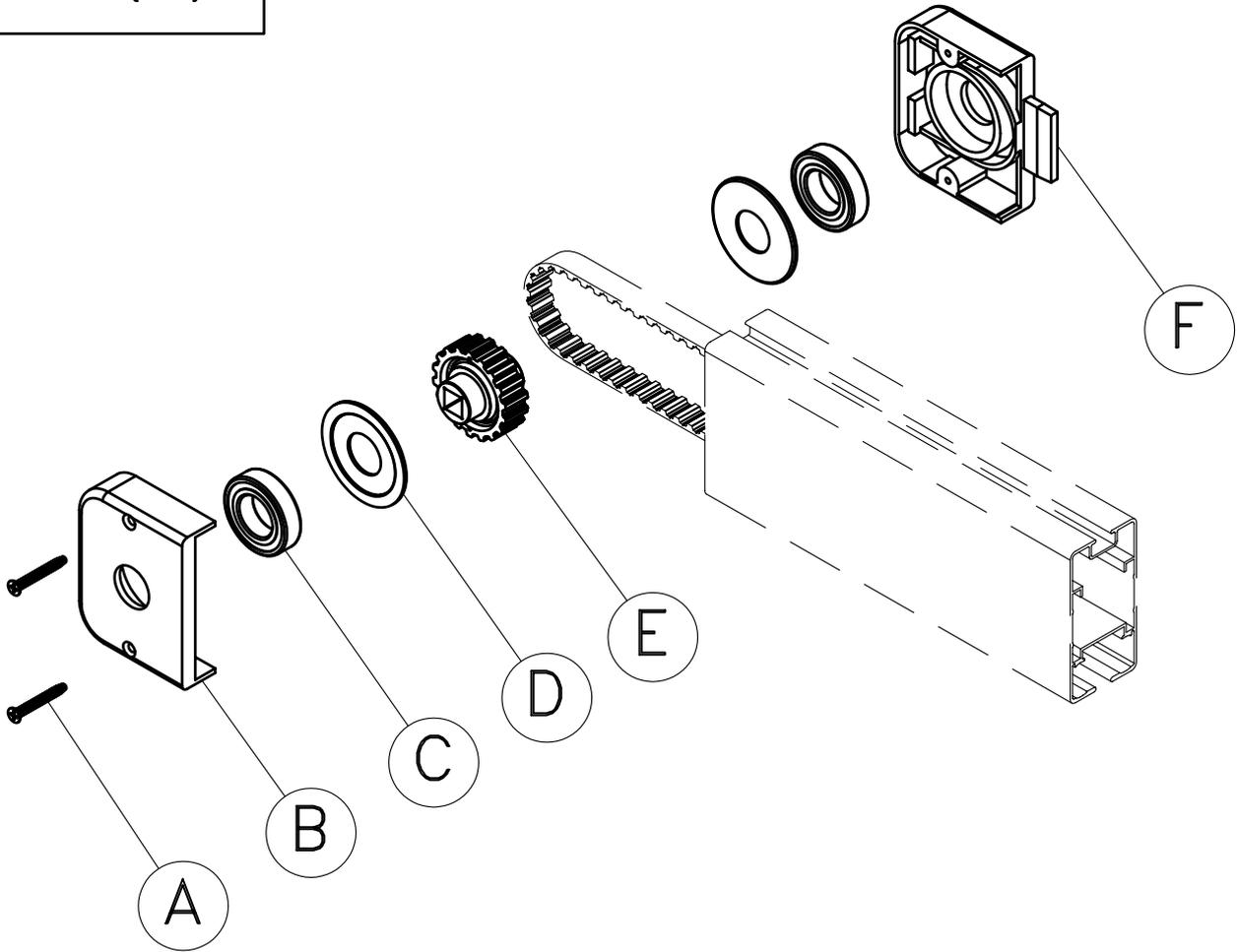
Carrello Lasco Terminale Completo



| | | | | | |
|--|----------|---|-----------------------|----------------|-------|
| | Reparto | - | Finitura superficiale | - | 2153B |
| | Peso gr. | - | File di riferimento | ATGRV2153B.dwg | |

| Indice dis. | Toll. non indicate: | | | UNI 5073 | | Note Tecniche | | Particolari di dis. non quotati | |
|-------------|---------------------|-------|------|----------|----------------------|---------------|----------|---------------------------------|--|
| A | Dimensioni | 0-6 | 6-30 | 30-120 | AREA mm ² | - | SMUSSI | - | |
| | Scostamenti | ±0.05 | ±0.1 | ±0.15 | DUREZZA | - | RACCORDI | - | |

Rif.(8)



| | | | | | |
|------|------|----------------------------|--------------------------|-------------------|----------------|
| F | 1 | Carter 1833A | Nylon | - | ATFLP1833A.dwg |
| E | 1 | Puleggia T10 Z18 | Nylon | - | ATADP1831B.dwg |
| D | 2 | Rondella Guida per Cinghia | Nylon | - | ATFLP2227.dwg |
| E | C | Cuscinetto 25x47x12 2RS | - | - | - |
| B | 1 | Carter 1833B | Nylon | - | ATFLP1833B.dwg |
| A | 2 | Vite Truciolare TPS 4.5x40 | Acciaio INOX A2 AISI 304 | - | - |
| Rif. | Q.tà | Denominazione particolare | Materiale | Dimensioni grezzo | Note |

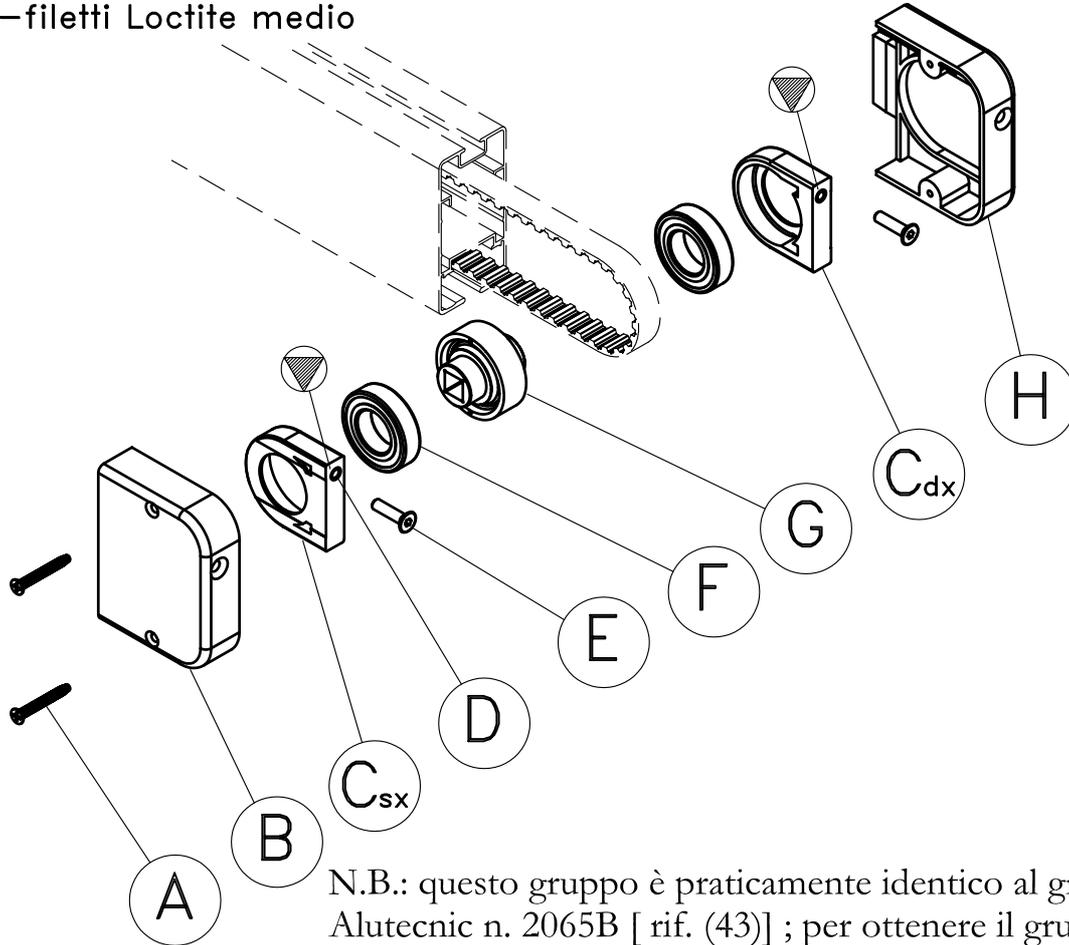
| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|------------|------------|-----------------------|----------------|-------------|-----------|-----------|---|-----|
| MATERIALE | Vari | | | Coeff. Impiego | - | NOTE | - | | |
| PROGETTO | Disegnato | Modificato | Controllato | SOSTITUZIONI | Sostituisce | FORNITORE | Nome | - | |
| Data | 04/04/02 | - | - | Codice | - | | Cod. Dis. | - | |
| Firma | Fiorino L. | - | - | Data | - | | Cod. Sost | - | |
| Carter Trainante Completo | | | | | | | | | 1:4 |
| | Reparto | - | Finitura superficiale | - | | 1936B | | | |
| | Peso gr. | - | File di riferimento | ATGRV1936.dwg | | | | | |

| | | | | | | | | |
|-------------|------------------------------|-------|------|--------|----------------------|---|---------------------------------|---|
| | 1 | 2 | | | 3 | 4 | | |
| Indice dis. | Toll. non indicate: UNI 5073 | | | | Note Tecniche | | Particolari di dis. non quotati | |
| A | Dimensioni | 0-6 | 6-30 | 30-120 | AREA mm ² | - | SMUSSI | - |
| | Scostamenti | ±0.05 | ±0.1 | ±0.15 | DUREZZA | - | RACCORDI | - |

Rif.(9)

N.B.: ogni tirante (C) viene già fornito con la boccola (D) affogata in fase di stampaggio

 Frena-filetti Loctite medio

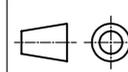


N.B.: questo gruppo è praticamente identico al gruppo per Alutecnic n. 2065B [rif. (43)] ; per ottenere il gruppo (43) basta "sfondare" l'asola centrale dei carter (B) ed (H)

| | | | | | |
|------|------|----------------------------|--------------------------|-------------------|----------------|
| H | 1 | Carter 1833C | Nylon | - | ATFLP1833C.dwg |
| G | 1 | Puleggia Anteriore | Nylon | - | ATADP2015.dwg |
| F | 2 | Cuscinetto 25x47x12 2RS | - | - | - |
| E | 2 | Vite TPSCE M6x25 | Acciaio INOX A2 AISI 304 | - | - |
| D | 4 | Boccola per Tirante | Ottone | - | ATADF2192.dwg |
| C | 2 | Tirante in Nylon dx/sx | Nylon | - | ATFLP2191D-S |
| B | 1 | Carter 1833D | Nylon | - | ATFLP1833D.dwg |
| A | 2 | Vite Truciolare TPS 4.5x40 | Acciaio INOX A2 AISI 304 | - | - |
| Rif. | Q.tà | Denominazione particolare | Materiale | Dimensioni grezzo | Note |

| | | | | | | | | |
|-----------|------------|------------|-------------|----------------|-------------|-----------|------------|---|
| MATERIALE | Vari | | | Coeff. Impiego | - | NOTE | - | |
| PROGETTO | Disegnato | Modificato | Controllato | SOSTITUZIONI | Sostituisce | FORNITORE | Nome | - |
| Data | 04/04/02 | 14/03/05 | - | Codice | - | | Cod. Dis. | - |
| Firma | Fiorino L. | Fiorino L. | - | Data | - | | Cod. Sost. | - |

Carter Tirante Completo

 1:4



Reparto -
Peso gr. -

Finitura superficiale -
File di riferimento

-
ATGRV1937B.dwg

1937B

1

2

3

4

Rif. (10)

Prima di infilare il tubetto
applicare su di esso
"Distaccante Protettivo Siliconico"

A

A

B

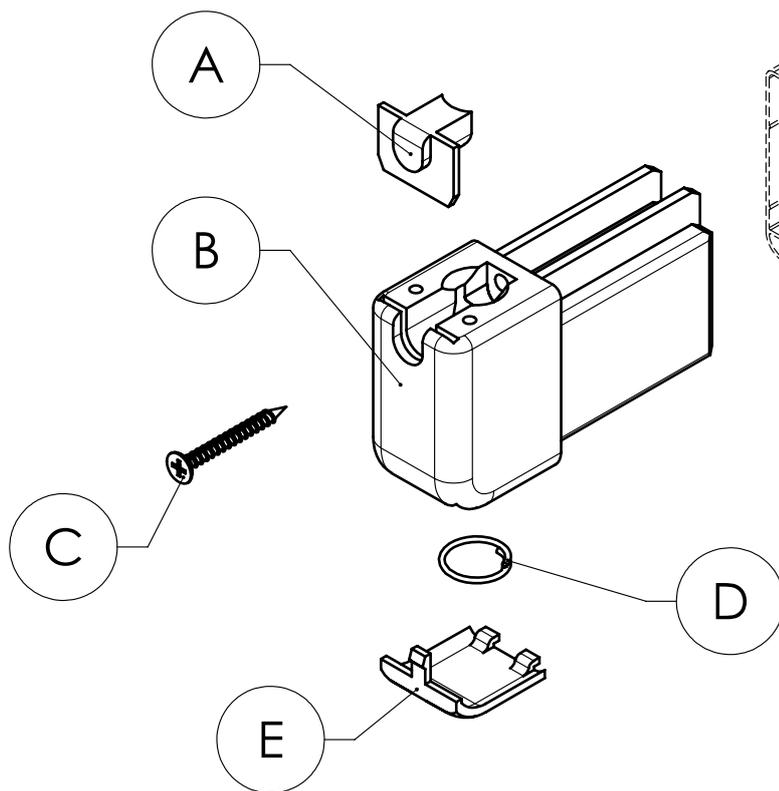
B

C

C

D

D



| | | | | | |
|---|---|-----------------------------|------------|-----|-----------|
| E | 1 | Coperchio Tappo Rompitratte | Nylon 6/10 | 3 g | ATFLP2150 |
|---|---|-----------------------------|------------|-----|-----------|

| | | | | | |
|---|---|-------------------------|--|--|-----------|
| D | 1 | Molla Tappo Rompitratte | | | ATADI2710 |
|---|---|-------------------------|--|--|-----------|

| | | | | | |
|---|---|-----------------------------|--|--|--|
| C | 1 | Vite truciolare TPS+ 4,5x40 | | | |
|---|---|-----------------------------|--|--|--|

| | | | | | |
|---|---|------------------------|------------|---------|------------|
| B | 1 | Tappo Rompitratte 2009 | Nylon 6/10 | 85.58 g | ATFLP2141B |
|---|---|------------------------|------------|---------|------------|

| | | | | | |
|---|---|----------------------------|------------|-----|------------|
| A | 1 | Chiusura Tappo Rompitratte | Nylon 6/10 | 3 g | ATFLP2142B |
|---|---|----------------------------|------------|-----|------------|

| Pos. | Q.tà | Descrizione | Materiale | Massa | Parte |
|------|------|-------------|-----------|-------|-------|
|------|------|-------------|-----------|-------|-------|

| | | | | | | |
|----------|-----------|------------|-------------|--------------|-------------|--------|
| PROGETTO | Disegnato | Modificato | Controllato | SOSTITUZIONI | Sostituisce | NOTE - |
|----------|-----------|------------|-------------|--------------|-------------|--------|

| | | | | | |
|------|----------|---|---|--------|---|
| Data | 04/11/08 | - | - | Codice | - |
|------|----------|---|---|--------|---|

| | | | | | |
|-------|-----------|---|---|------|---|
| Firma | Del Zotto | - | - | Data | - |
|-------|-----------|---|---|------|---|

Tappo Rompitratte Firenze 2009



Finitura

Materiale

Peso

226 g

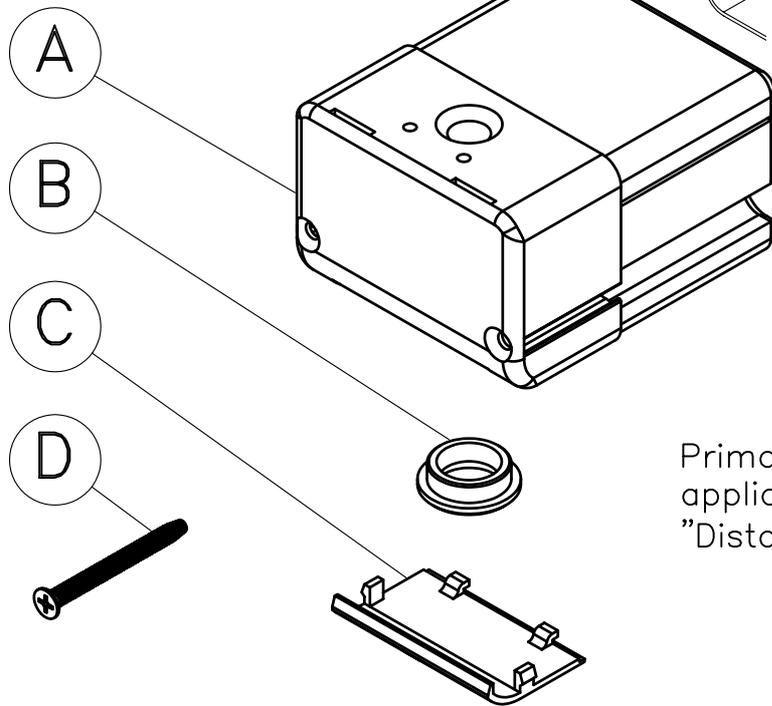
File di riferimento

ATGRV2157B

2157.B

| | | | | | | | | |
|-------------|---------------------|-------|------|----------|----------------------|---|---------------------------------|---|
| | 1 | 2 | | | 3 | | 4 | |
| Indice dis. | Toll. non indicate: | | | UNI 5073 | Note Tecniche | | Particolari di dis. non quotati | |
| A | Dimensioni | 0-6 | 6-30 | 30-120 | AREA mm ² | - | SMUSSI | - |
| | Scostamenti | ±0.05 | ±0.1 | ±0.15 | DUREZZA | - | RACCORDI | - |

Rif.(11)



Prima di infilare il tubetto applicare su di esso "Distaccante Protettivo Siliconico"

| | | | | | |
|------|------|---------------------------|------------------------|-------------------|---------------|
| D | 1 | Vite TPS 4,5x40 | Acciaio 4.8 UNI 3740/3 | - | - |
| C | 1 | Coperchio Tappo Frontale | Nylon | - | ATFLP2149 |
| B | 1 | Boccola di Bloccaggio | Nylon | - | ATADP2188.dwg |
| A | 1 | Tappo Frontale | Nylon | - | ATFLP2139 |
| Rif. | Q.tà | Denominazione particolare | Materiale | Dimensioni grezzo | Note |

| | | | | | | | | |
|-----------|------------|------------|-------------|----------------|-------------|-----------|-----------|---|
| MATERIALE | Vari | | | Coeff. Impiego | - | NOTE | - | |
| PROGETTO | Disegnato | Modificato | Controllato | SOSTITUZIONI | Sostituisce | FORNITORE | Nome | - |
| Data | 04/12/03 | - | - | Codice | - | | Cod. Dis. | - |
| Firma | Fiorino L. | - | - | Data | - | | Cod. Sost | - |

Tappo Frontale

2:1

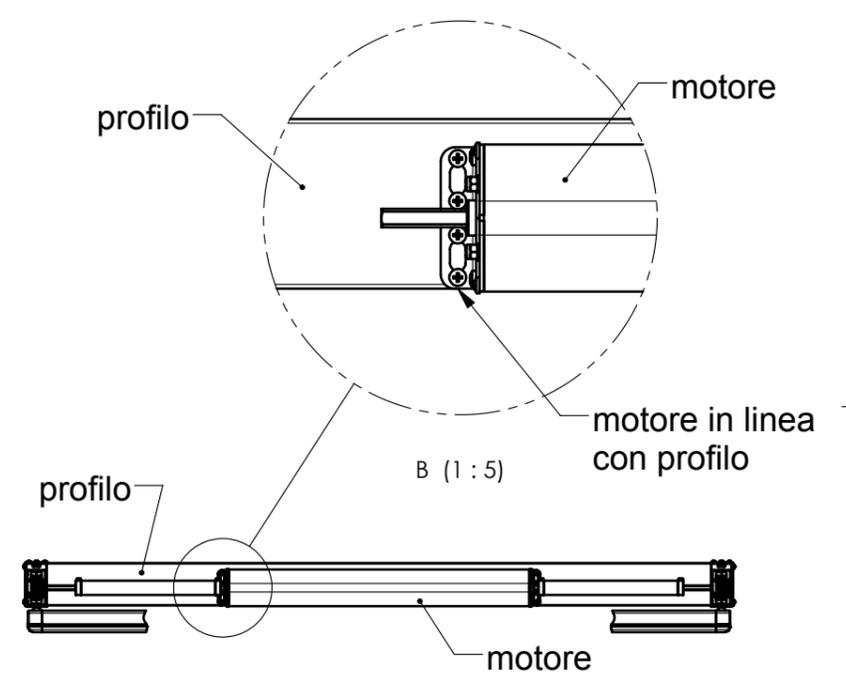
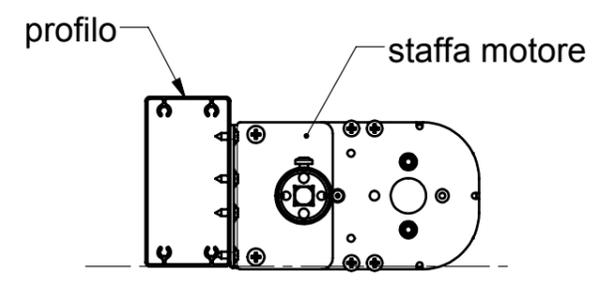
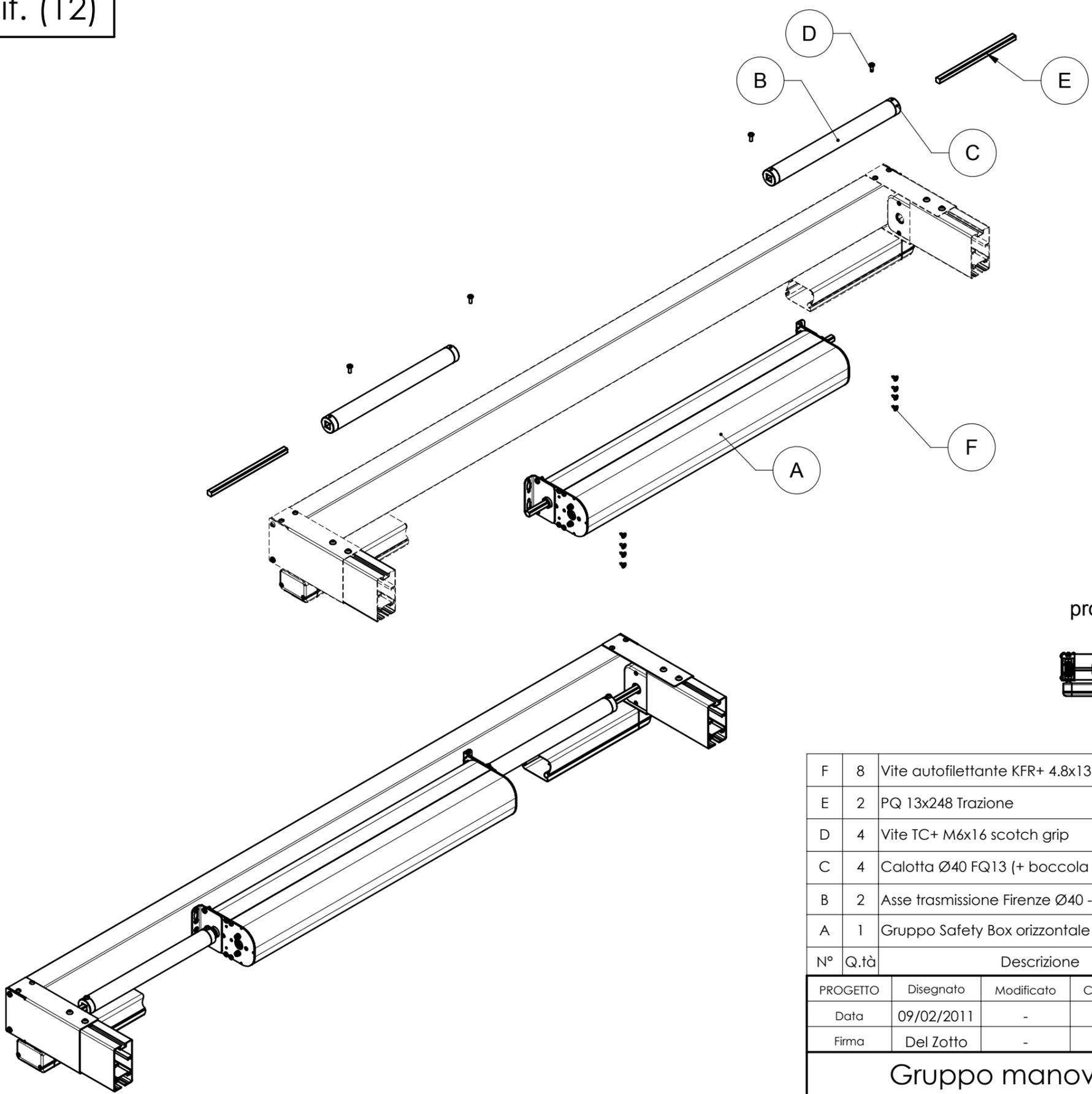


| | | | |
|----------|---|-----------------------|---------------|
| Reparto | - | Finitura superficiale | - |
| Peso gr. | - | File di riferimento | ATGRV2159.dwg |

2159

Rif. (12)

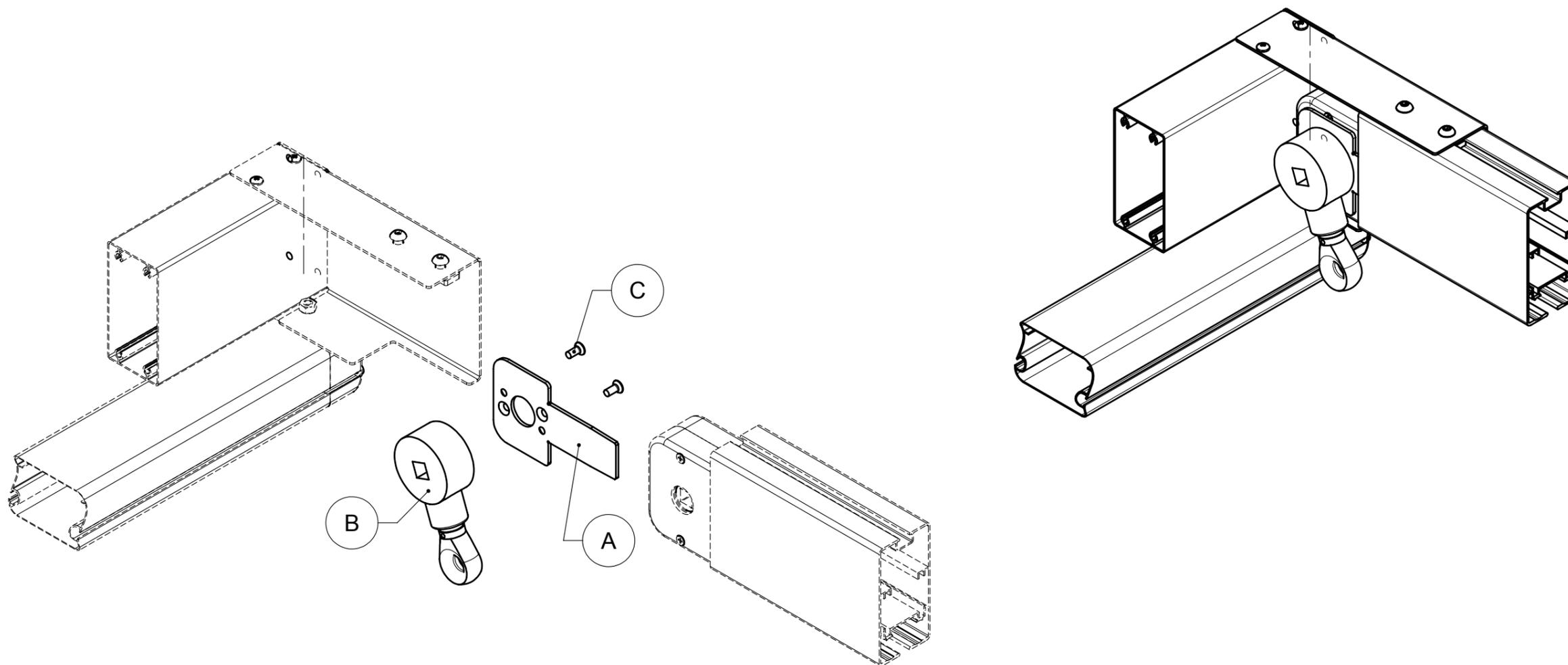
A
B
C
D
E
F



| | | | | | | | |
|------------------------------------|------------|--|-------------|--------------|-----------------------|---------------------|------------|
| F | 8 | Vite autofilettante KFR+ 4.8x13 | | | | | |
| E | 2 | PQ 13x248 Trazione | AI UNI 6060 | 1917A | A | | ATADF1917A |
| D | 4 | Vite TC+ M6x16 scotch grip | | | | | |
| C | 4 | Calotta Ø40 FQ13 (+ boccola dis.2391) | PVC Rigido | 2135C | A | | ATADP2135C |
| B | 2 | Asse trasmissione Firenze Ø40 - frontale Serie X | AI UNI 6060 | - | A | | |
| A | 1 | Gruppo Safety Box orizzontale Autoportante | | 2928 | A | | ATGRV2928A |
| N° | Q.tà | Descrizione | Materiale | Codice | Rev. | Data mod. | Dis. |
| PROGETTO | Disegnato | Modificato | Controllato | SOSTITUZIONI | Sostituisce | COD. GESTIONALE | |
| Data | 09/02/2011 | - | - | Codice | | - | |
| Firma | Del Zotto | - | - | Data | | File di riferimento | 3657 |
| Gruppo manovra motore Forli | | | | | | 1:10 | |
| | | | Finitura | | Materiale | | Codice |
| | | | Peso | | Materiale Alternativo | | Rev. |
| | | | | | | 3657 | A |

A
B
C
D
E
F

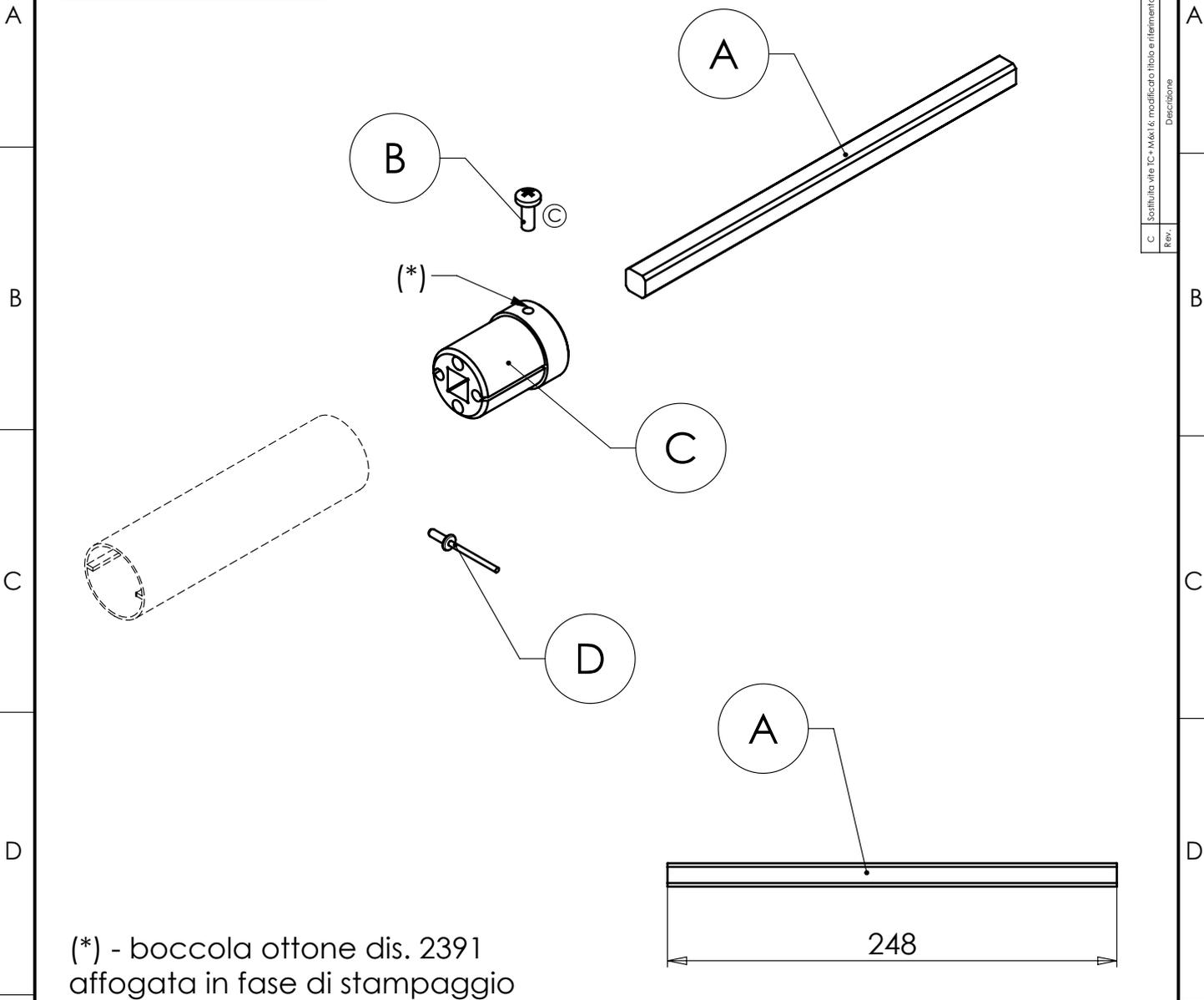
Rif. (18)



| | | | | | | | |
|----------------------------|------------|---|-------------|-----------------------|-------------|---------------------|------------|
| C | 2 | Vite TPS+ M6 x 14 | | | | | |
| B | 1 | Argano 1:2.8 | - | - | A | | |
| A | 1 | Staffa fissaggio argano 1:2.8 guida Salerno Forli | AISI 304 | 3590 | A | | 3590A |
| N° | Q.tà | Descrizione | Materiale | Codice | Rev. | Data mod. | Dis. |
| PROGETTO | Disegnato | Modificato | Controllato | SOSTITUZIONI | Sostituisce | COD. GESTIONALE | |
| Data | 17/02/2011 | | | Codice | | - | |
| Firma | Del Zotto | | | Data | | File di riferimento | 3673 |
| Gruppo argano Forli | | | | | | | 1:5 |
| | | Finitura | | Materiale | | Codice | Rev. |
| | | Peso | | Materiale Alternativo | | 3673 | A |

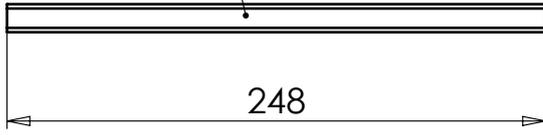
1 2 3 4

Rif. (19/L) ©



| | | | |
|---------|------|---------|-------------|
| 19/1/09 | Data | 19/1/09 | Descrizione |
| | | | |

(*) - boccia ottone dis. 2391 affogata in fase di stampaggio



| | | | | | |
|------|------|--------------------------------------|-------------|-------|------------|
| D | 1 | Rivetto Al 4x11 | Lega 6061 | 1 g | |
| C | 1 | Calotta Ø40 FQ13 (+ boccia dis.2391) | PVC Rigido | 58 g | ATADP2135C |
| B | 1 | Vite TC+ M6x16 scotch grip © | | | |
| A | 1 | PQ 13x248 Trazione | Al UNI 6060 | 108 g | ATADA1917A |
| Pos. | Q.tà | Descrizione | Materiale | Massa | Parte |

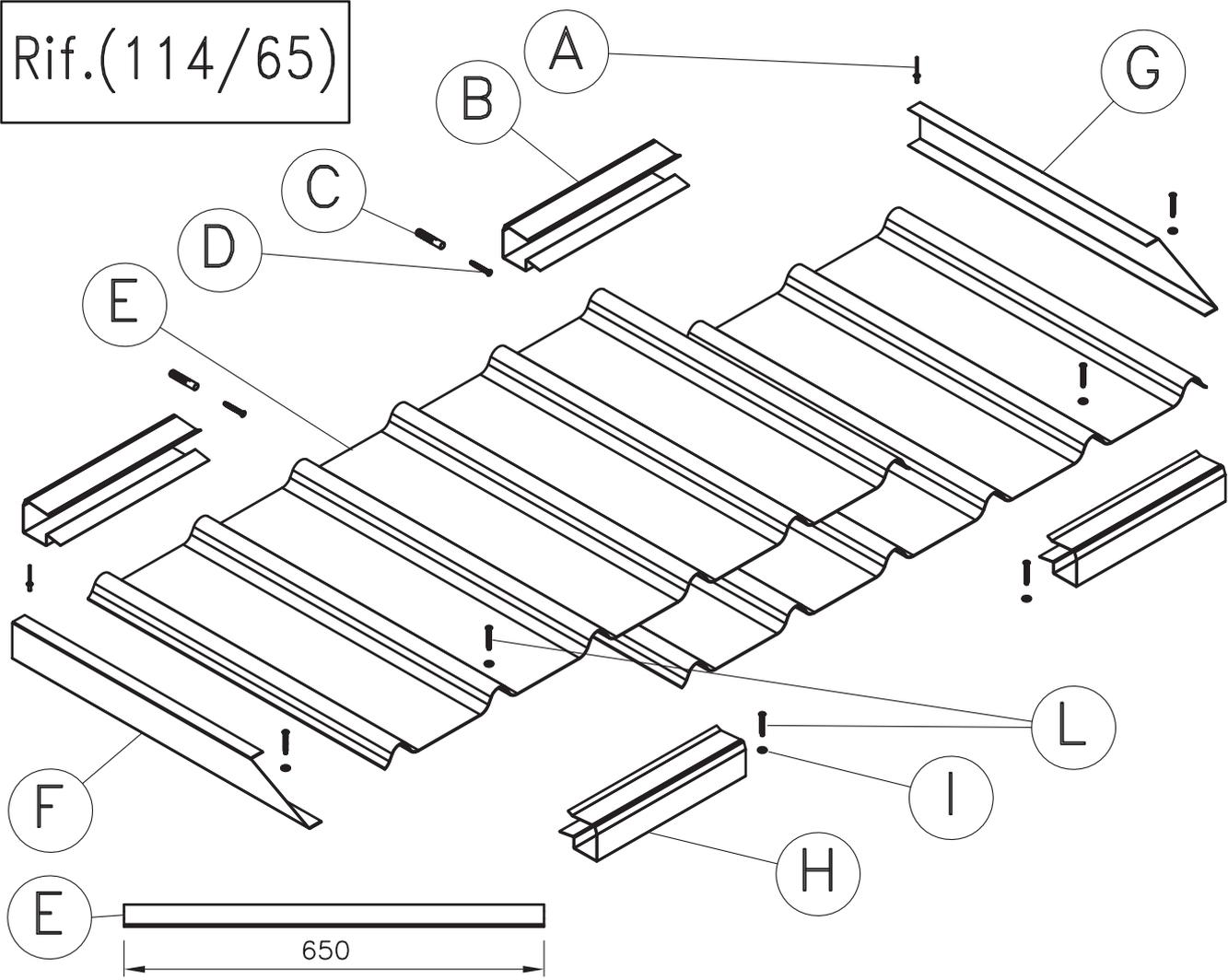
| | | | | | | |
|----------|-----------|------------|-------------|--------------|-------------|--------|
| PROGETTO | Disegnato | Modificato | Controllato | SOSTITUZIONI | Sostituisce | NOTE - |
| Data | 30/03/09 | - | - | Codice | - | |
| Firma | Del Zotto | - | - | Data | - | |

Gruppo Calotta Laterale Completo Serie Firenze © 1:5

| | | | | | |
|--|----------|--|---------------------|------------|--------|
| | Finitura | | Materiale | | 2166.C |
| | Peso | | File di riferimento | ATGRV2166C | |

| | | | | | | | | | |
|-------------|---------------------|-------|------|----------|----------------------|---------------|----------|---------------------------------|--|
| 1 | 2 | | | 3 | | 4 | | | |
| Indice dis. | Toll. non indicate: | | | UNI 5073 | | Note Tecniche | | Particolari di dis. non quotati | |
| A | Dimensioni | 0-6 | 6-30 | 30-120 | AREA mm ² | - | SMUSSI | - | |
| | Scostamenti | ±0.05 | ±0.1 | ±0.15 | DUREZZA | - | RACCORDI | - | |

Rif.(114/65)



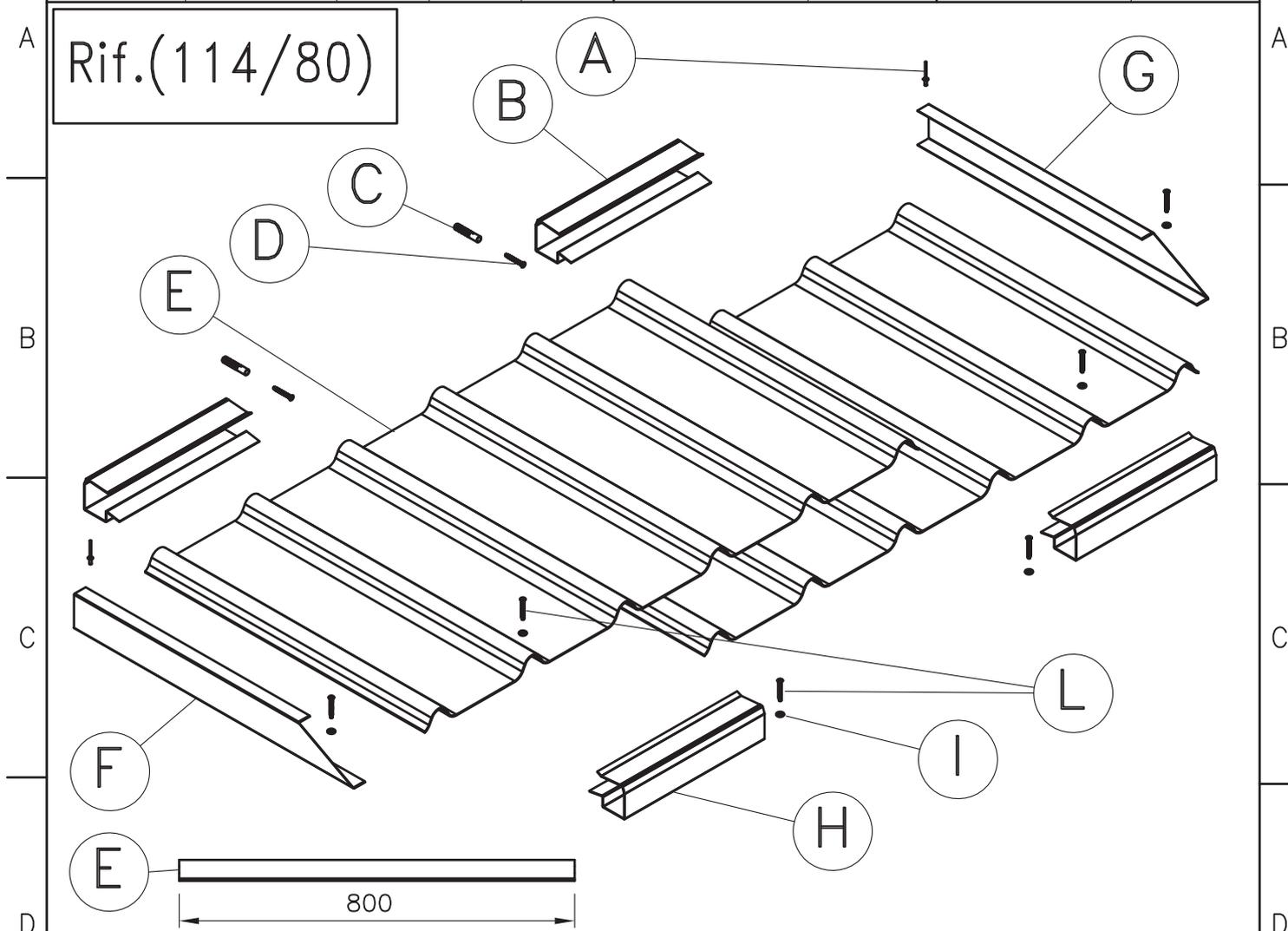
| | | | | | |
|------|------|---------------------------------|--------------------------|-------------------|----------------|
| L | n | Vite autofilettante TPS+ 5.5x32 | Acciaio INOX A2 AISI 304 | 3/ml + 2 | - |
| I | n | Rondella M6 con guarnizione | Acciaio INOX A2 AISI 304 | 3/ml + 2 | - |
| H | 1 | Prof. anteriore Tettuccio | Al UNI6060 15/10 | - | ATPFA2112.dwg |
| G | 1 | Laterale Destro Serie 65 | Al UNI6060 12/10 | - | ATPTA2236d.dwg |
| F | 1 | Laterale Sinistro Serie 65 | Al UNI6060 12/10 | - | ATPTA2236s.dwg |
| E | 1 | Tettuccio Serie 65 | Vetroresina | - | ATPTP1893.dwg |
| D | n | Vite Autofilett. KFR 6,3x50,8 | Acciaio INOX A2 AISI 304 | 1/ml + 1 | - |
| C | n | Tassello S10x50 | Nylon | 1/ml + 1 | - |
| B | 1 | Prof. Posteriore Tettuccio | Al UNI6060 15/10 | - | ATPFA2112.dwg |
| A | 4 | Rivetto Al 3x7 RaI8017 | Alluminio | - | - |
| Rif. | Q.tà | Denominazione particolare | Materiale | Dimensioni grezzo | Note |

| | | | | | | | | |
|-----------|------------|------------|-------------|----------------|-------------|-----------|-----------|---|
| MATERIALE | Vari | | | Coeff. Impiego | - | NOTE | - | |
| PROGETTO | Disegnato | Modificato | Controllato | SOSTITUZIONI | Sostituisce | FORNITORE | Nome | - |
| Data | 17/04/02 | 04/04/08 | - | Codice | - | | Cod. Dis. | - |
| Firma | Fiorino L. | Del Zotto | - | Data | - | | Cod. Sost | - |

Gruppo Tettuccio Completo Serie 65 per Alluminio 

| | | | | | |
|---|----------|---|-----------------------|---------------|------|
|  | Reparto | - | Finitura superficiale | - | 2653 |
| | Peso gr. | - | File di riferimento | ATGRV2654.dwg | |

| | | | | | | | | | |
|-------------|---------------------|-------|------|----------|----------------------|---------------|----------|---------------------------------|--|
| 1 | 2 | | | 3 | | 4 | | | |
| Indice dis. | Toll. non indicate: | | | UNI 5073 | | Note Tecniche | | Particolari di dis. non quotati | |
| A | Dimensioni | 0-6 | 6-30 | 30-120 | AREA mm ² | - | SMUSSI | - | |
| | Scostamenti | ±0.05 | ±0.1 | ±0.15 | DUREZZA | - | RACCORDI | - | |

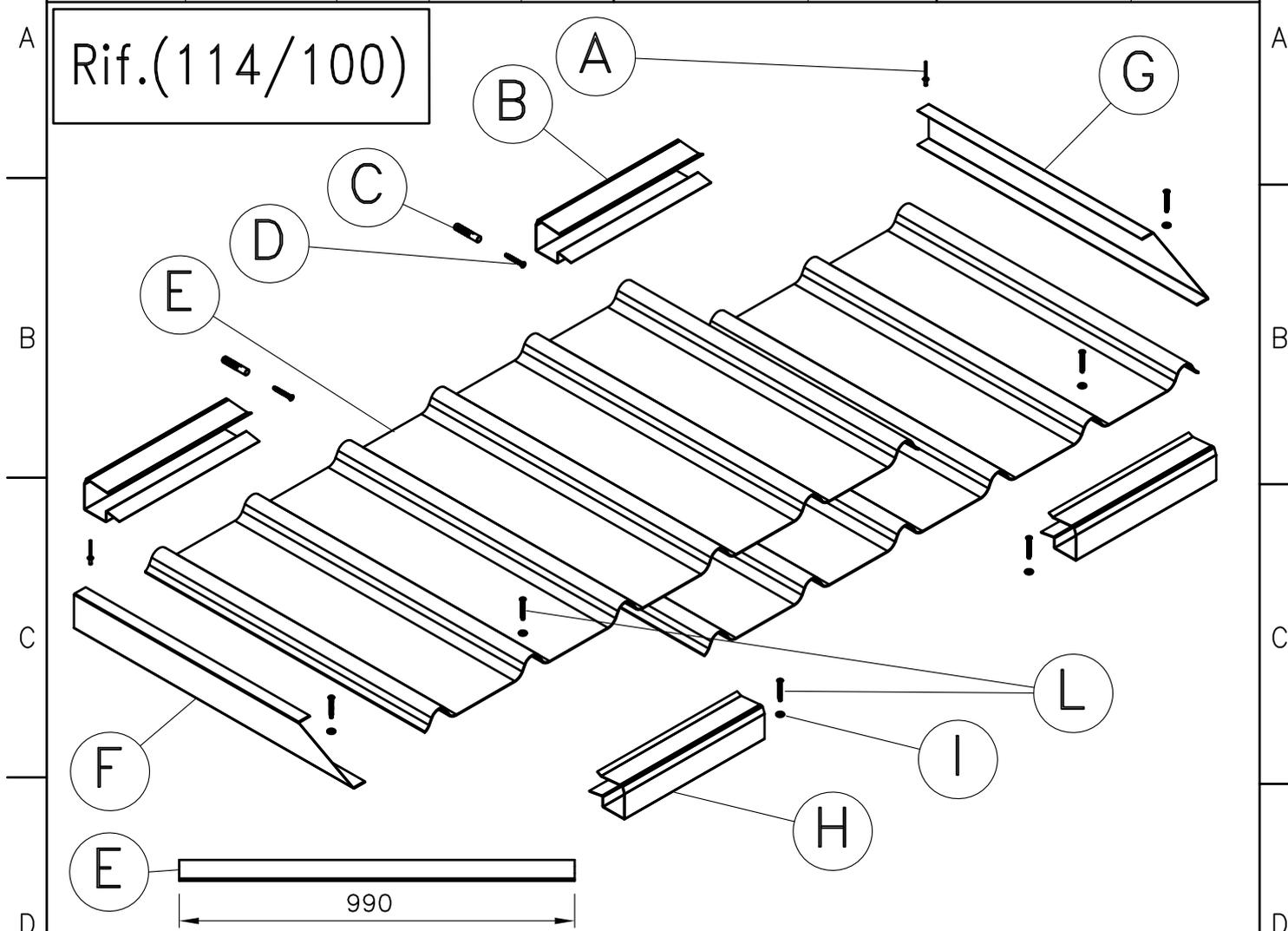


| | | | | | |
|------|------|---------------------------------|--------------------------|-------------------|----------------|
| L | n | Vite autofilettante TPS+ 5.5x32 | Acciaio INOX A2 AISI 304 | 3/ml + 2 | - |
| I | n | Rondella M6 con guarnizione | Acciaio INOX A2 AISI 304 | 3/ml + 2 | - |
| H | 1 | Prof. anteriore Tettuccio | Al UNI6060 15/10 | - | ATPFA2112.dwg |
| G | 1 | Laterale Destro Serie 80 | Al UNI6060 12/10 | - | ATPTA2236d.dwg |
| F | 1 | Laterale Sinistro Serie 80 | Al UNI6060 12/10 | - | ATPTA2236s.dwg |
| E | 1 | Tettuccio Serie 80 | Vetroresina | - | ATPTP1893.dwg |
| D | n | Vite Autofilett. KFR 6,3x50,8 | Acciaio INOX A2 AISI 304 | 1/ml + 1 | - |
| C | n | Tassello S10x50 | Nylon | 1/ml + 1 | - |
| B | 1 | Prof. Posteriore Tettuccio | Al UNI6060 15/10 | - | ATPFA2112.dwg |
| A | 4 | Rivetto Al 3x7 RaI8017 | Alluminio | - | - |
| Rif. | Q.tà | Denominazione particolare | Materiale | Dimensioni grezzo | Note |

| | | | | | | | | |
|-----------|------------|------------|-------------|----------------|-------------|-----------|-----------|---|
| MATERIALE | Vari | | | Coeff. Impiego | - | NOTE | - | |
| PROGETTO | Disegnato | Modificato | Controllato | SOSTITUZIONI | Sostituisce | FORNITORE | Nome | - |
| Data | 17/04/02 | 04/04/08 | - | Codice | - | | Cod. Dis. | - |
| Firma | Fiorino L. | Del Zotto | - | Data | - | | Cod. Sost | - |

| | | | | | | | |
|--|----------|---|-----------------------|---------------|--|------|--|
| Gruppo Tettuccio Completo Serie 80 per Alluminio | | | | | | | |
| | Reparto | - | Finitura superficiale | - | | 2654 | |
| | Peso gr. | - | File di riferimento | ATGRV2654.dwg | | | |

| | | | | | | | | | |
|-------------|---------------------|-------|------|----------|----------------------|---------------|----------|---------------------------------|--|
| 1 | 2 | | | 3 | | 4 | | | |
| Indice dis. | Toll. non indicate: | | | UNI 5073 | | Note Tecniche | | Particolari di dis. non quotati | |
| A | Dimensioni | 0-6 | 6-30 | 30-120 | AREA mm ² | - | SMUSSI | - | |
| | Scostamenti | ±0.05 | ±0.1 | ±0.15 | DUREZZA | - | RACCORDI | - | |

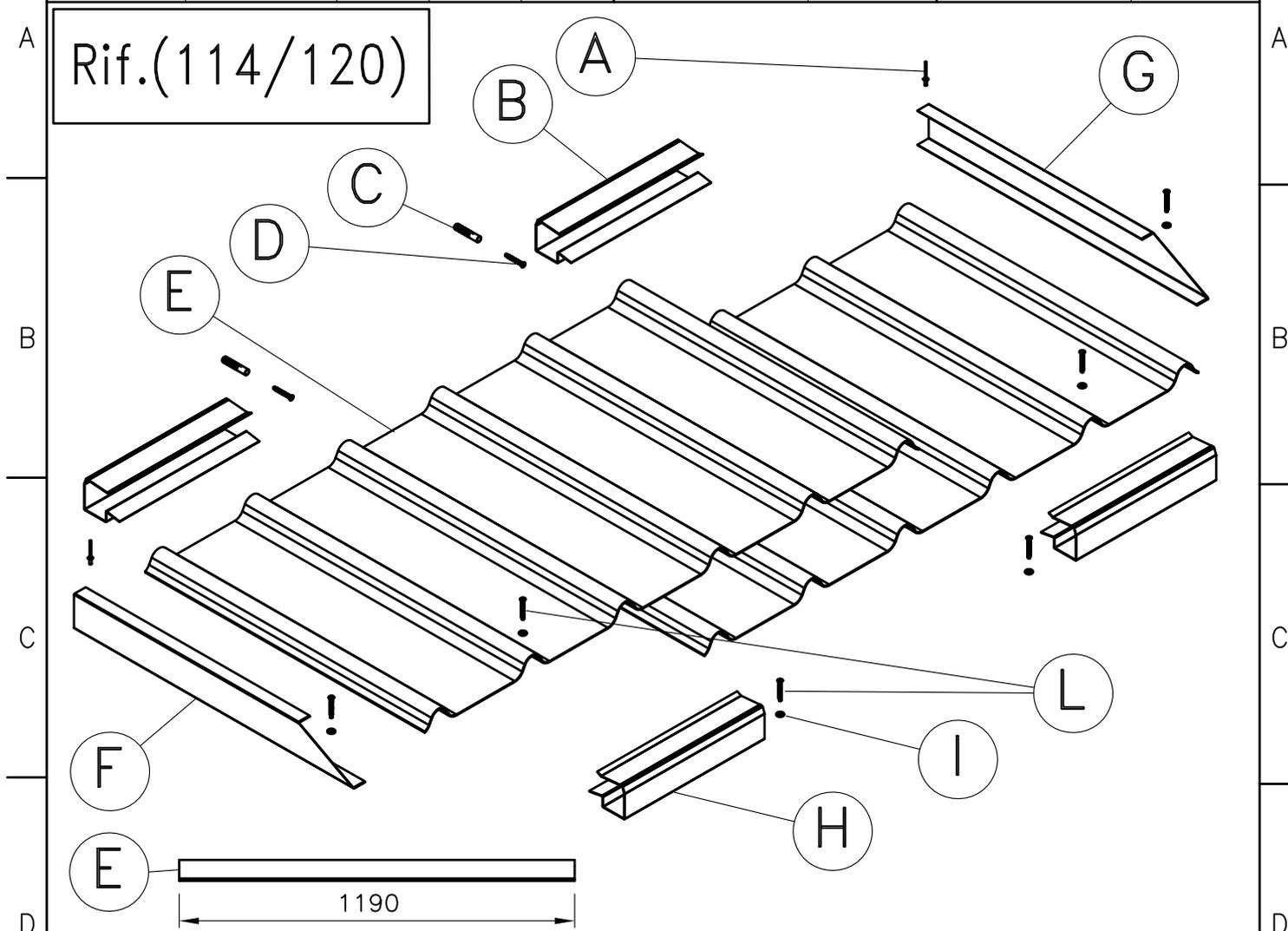


| | | | | | |
|------|------|---------------------------------|--------------------------|-------------------|----------------|
| L | n | Vite autofilettante TPS+ 5.5x32 | Acciaio INOX A2 AISI 304 | 3/ml + 2 | - |
| I | n | Rondella M6 con guarnizione | Acciaio INOX A2 AISI 304 | 3/ml + 2 | - |
| H | 1 | Prof. anteriore Tettuccio | Al UNI6060 15/10 | - | ATPFA2112.dwg |
| G | 1 | Laterale Destro Serie 100 | Al UNI6060 12/10 | - | ATPTA2236d.dwg |
| F | 1 | Laterale Sinistro Serie 100 | Al UNI6060 12/10 | - | ATPTA2236s.dwg |
| E | 1 | Tettuccio Serie 100 | Vetroresina | - | ATPTP1893.dwg |
| D | n | Vite Autofilett. KFR 6,3x50,8 | Acciaio INOX A2 AISI 304 | 1/ml + 1 | - |
| C | n | Tassello S10x50 | Nylon | 1/ml + 1 | - |
| B | 1 | Prof. Posteriore Tettuccio | Al UNI6060 15/10 | - | ATPFA2112.dwg |
| A | 4 | Rivetto Al 3x7 Ra18017 | Alluminio | - | - |
| Rif. | Q.tà | Denominazione particolare | Materiale | Dimensioni grezzo | Note |

| | | | | | | | | |
|-----------|------------|------------|-------------|----------------|-------------|-----------|-----------|---|
| MATERIALE | Vari | | | Coeff. Impiego | - | NOTE | - | |
| PROGETTO | Disegnato | Modificato | Controllato | SOSTITUZIONI | Sostituisce | FORNITORE | Nome | - |
| Date | 17/04/02 | 04/04/08 | - | Codice | - | | Cod. Dis. | - |
| Firma | Fiorino L. | Del Zotto | - | Data | - | | Cod. Sost | - |

| | | | | | | | |
|---|--|----------|---|-----------------------|---------------|------|--|
| Gruppo Tettuccio Completo Serie 100 per Alluminio | | | | | | | |
| | | Reparto | - | Finitura superficiale | - | 2655 | |
| | | Peso gr. | - | File di riferimento | ATGRV2655.dwg | | |

| | | | | | | | | | |
|-------------|---------------------|-------|------|----------|----------------------|---------------|----------|---------------------------------|--|
| 1 | 2 | | | 3 | | 4 | | | |
| Indice dis. | Toll. non indicate: | | | UNI 5073 | | Note Tecniche | | Particolari di dis. non quotati | |
| A | Dimensioni | 0-6 | 6-30 | 30-120 | AREA mm ² | - | SMUSSI | - | |
| | Scostamenti | ±0.05 | ±0.1 | ±0.15 | DUREZZA | - | RACCORDI | - | |



| | | | | | |
|------|------|---------------------------------|--------------------------|-------------------|----------------|
| L | n | Vite autofilettante TPS+ 5.5x32 | Acciaio INOX A2 AISI 304 | 3/ml + 2 | - |
| I | n | Rondella M6 con guarnizione | Acciaio INOX A2 AISI 304 | 3/ml + 2 | - |
| H | 1 | Prof. anteriore Tettuccio | Al UNI6060 15/10 | - | ATPFA2112.dwg |
| G | 1 | Laterale Destro Serie 120 | Al UNI6060 12/10 | - | ATPTA2236d.dwg |
| F | 1 | Laterale Sinistro Serie 120 | Al UNI6060 12/10 | - | ATPTA2236s.dwg |
| E | 1 | Tettuccio Serie 120 | Vetroresina | - | ATPTP1893.dwg |
| D | n | Vite Autofilett. KFR 6,3x50,8 | Acciaio INOX A2 AISI 304 | 1/ml + 1 | - |
| C | n | Tassello S10x50 | Nylon | 1/ml + 1 | - |
| B | 1 | Prof. Posteriore Tettuccio | Al UNI6060 15/10 | - | ATPFA2112.dwg |
| A | 4 | Rivetto Al 3x7 Ra18017 | Alluminio | - | - |
| Rif. | Q.tà | Denominazione particolare | Materiale | Dimensioni grezzo | Note |

| | | | | | | | | |
|-----------|------------|------------|-------------|----------------|-------------|-----------|-----------|---|
| MATERIALE | Vari | | | Coeff. Impiego | - | NOTE | - | |
| PROGETTO | Disegnato | Modificato | Controllato | SOSTITUZIONI | Sostituisce | FORNITORE | Nome | - |
| Data | 17/04/02 | 17/02/09 | - | Codice | - | | Cod. Dis. | - |
| Firma | Fiorino L. | Del Zotto | - | Data | - | | Cod. Sost | - |

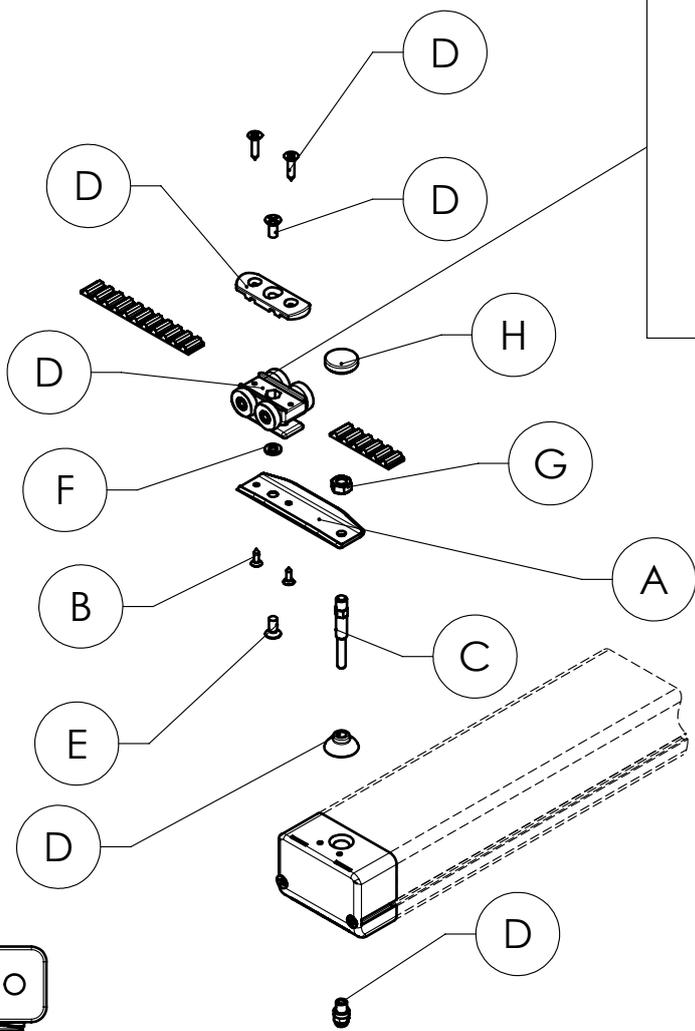
Gruppo Tettuccio Completo Serie 120 per Alluminio

| | | | | | |
|--|----------|---|-----------------------|---------------|------|
| | Reparto | - | Finitura superficiale | - | 2761 |
| | Peso gr. | - | File di riferimento | ATGRV2761.dwg | |

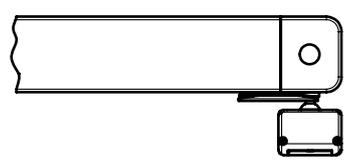
Rif. (125)

A
B
C
D

A
B
C
D



VISTA LATERALE



| | | | | | | | |
|---|---|---|------------|------|---|------------|------------|
| H | 1 | Boccola antigraffio carrello sporgente Firenze | Nylon 6/10 | 3555 | A | | 3555A |
| G | 1 | Dado M8 | | | | | |
| F | 1 | Rosetta piana M6 | | | | | |
| E | 1 | Vite TPS+ M6 x 14 | | | | | |
| D | 1 | Carrello Trainante completo ver. Sporgente | | 2155 | B | | ATGRV2155B |
| C | 1 | Perno carrello anteriore Sporgente Firenze 2009 | AISI 303 | 2692 | C | | ATADI2692C |
| B | 2 | Vite TPS+ 3,5x13 | | | | | |
| A | 1 | Lama carrello anteriore Sporgente Firenze 2009 | AISI 470LI | 2691 | D | 18/11/2010 | 2691D |

| N° | Q.tà | Descrizione | Materiale | Codice | Rev. | Data mod. | Dis. |
|----|------|-------------|-----------|--------|------|-----------|------|
|----|------|-------------|-----------|--------|------|-----------|------|

| | | | | | | | |
|----------|------------|------------|-------------|--------------|-------------|---------------------|------|
| PROGETTO | Disegnato | Modificato | Controllato | SOSTITUZIONI | Sostituisce | COD. GESTIONALE | |
| Data | 01/09/2008 | 14/12/2010 | | Codice | - | | |
| Firma | Del Zotto | Del Zotto | | Data | - | File di riferimento | 2693 |

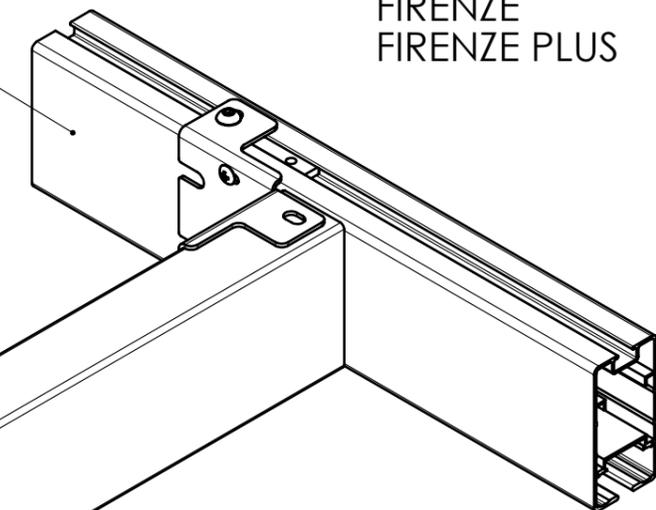
Gruppo carrello trainante terminale sporgente 1:5

| | | | | | | | | |
|--|----------|--|-----------------------|--|--------|------|------|---|
| | Finitura | | Materiale | | Codice | 2693 | Rev. | E |
| | Peso | | Materiale alternativo | | | | | |

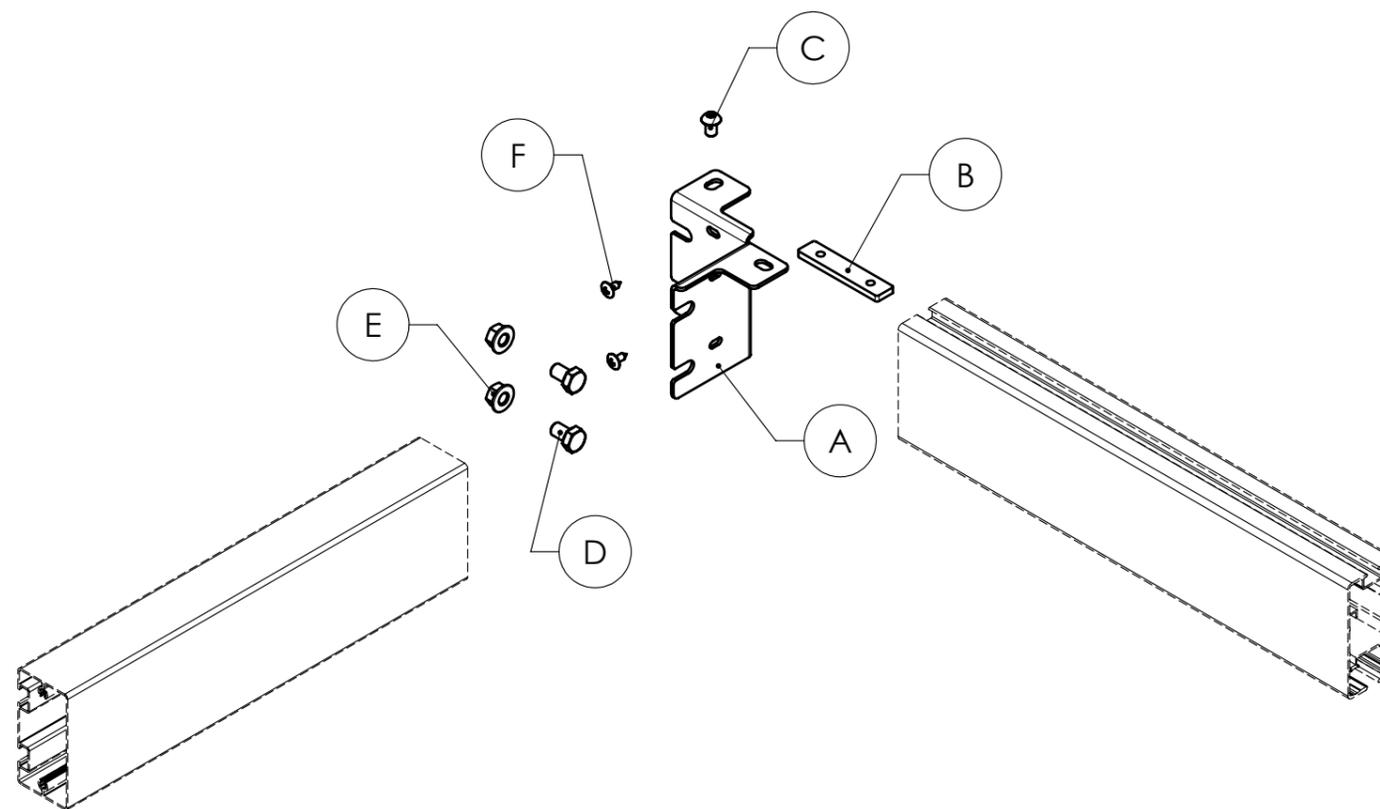
Rif. (157)

FIRENZE
FIRENZE PLUS

ATPFA2136

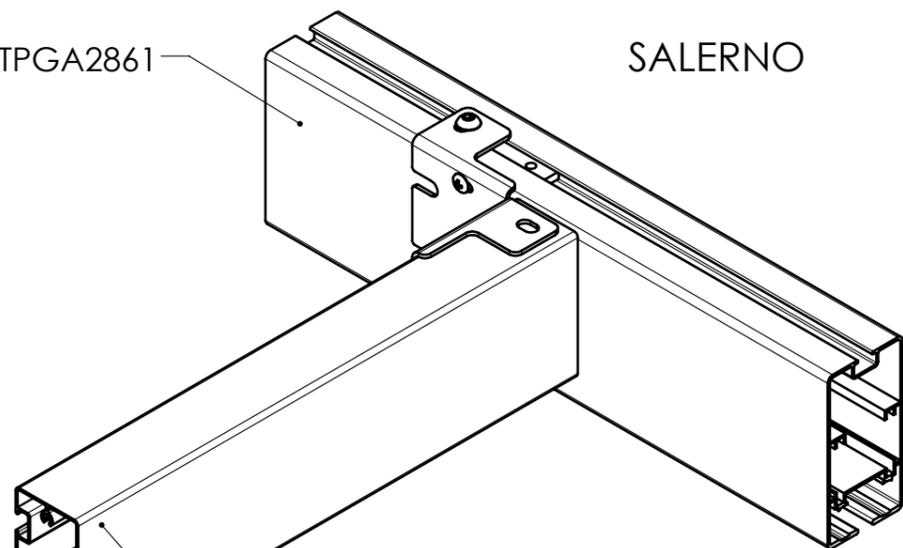


ATPGA2828A



ATPGA2861

SALERNO



ATPGA2828A

| N° | Q.tà | Descrizione | Materiale | Codice |
|----|------|--|------------|------------|
| F | 2 | Vite autofilettante KFR+ 4.8x13 | | |
| E | 2 | Dado flangiato M10 | | |
| D | 2 | Vite TE M10x16 | | |
| C | 1 | Vite TBEI M8x12 scotch grip | | |
| B | 1 | Piastrina per Firenze PLUS | AISI 470LI | ATADF1997 |
| A | 1 | Staffa attacco profilo corrente 100x50 Salerno | AISI 470LI | ATLPI2843C |

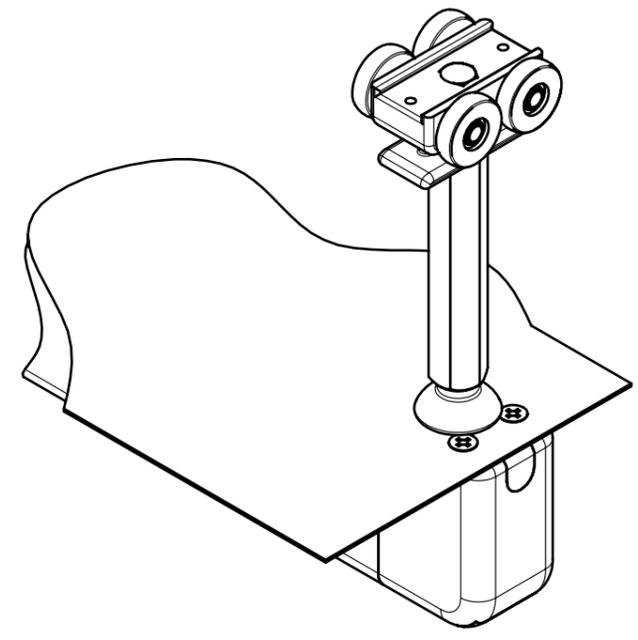
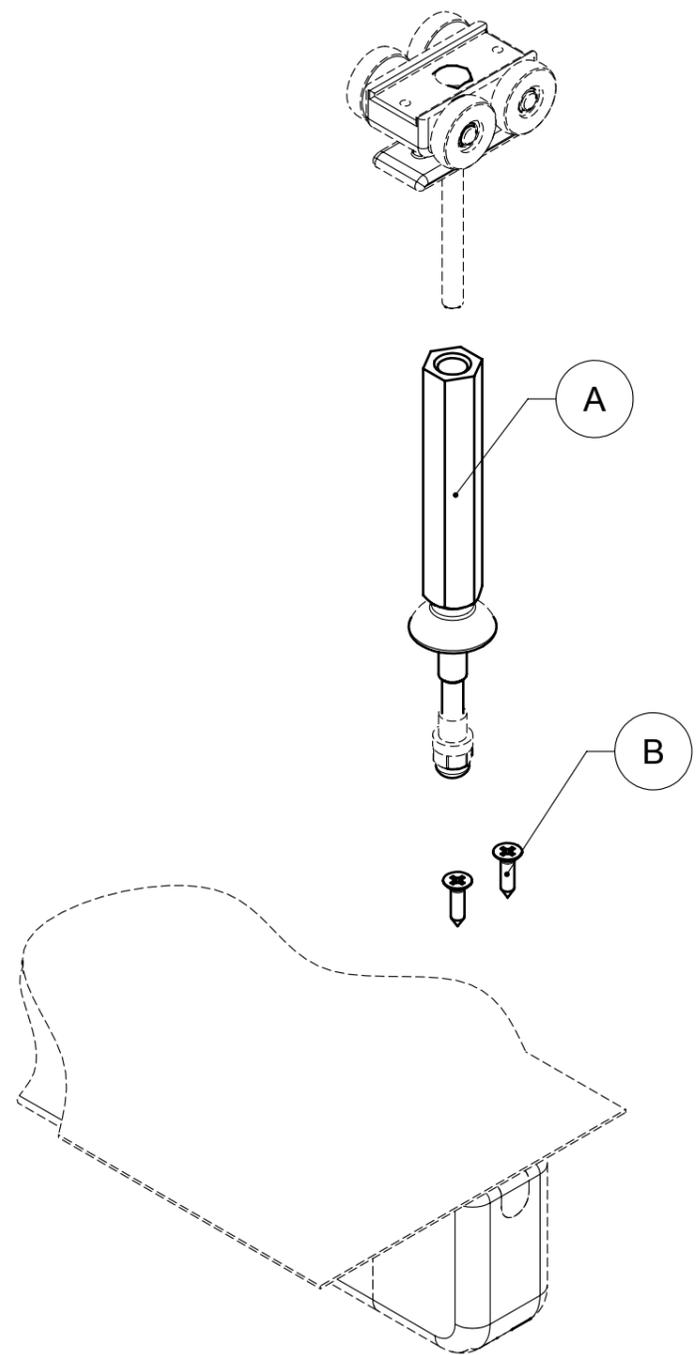
| PROGETTO | Disegnato | Modificato | Controllato | SOSTITUZIONI | Sostituisce | COD. GESTIONALE |
|----------|------------|------------|-------------|--------------|-------------|--------------------------------|
| Data | 04/11/2009 | 13/10/2010 | | Codice | | - |
| Firma | Del Zotto | Del Zotto | | Data | | File di riferimento ATGRV3054B |

Gruppo Attacco corrente 100x50 serie e Salerno 1:5

| Finitura | Materiale | Codice | Rev. |
|----------|-----------------------|--------|------|
| Peso | Materiale Alternativo | 3054 | B |



Rif. (200)

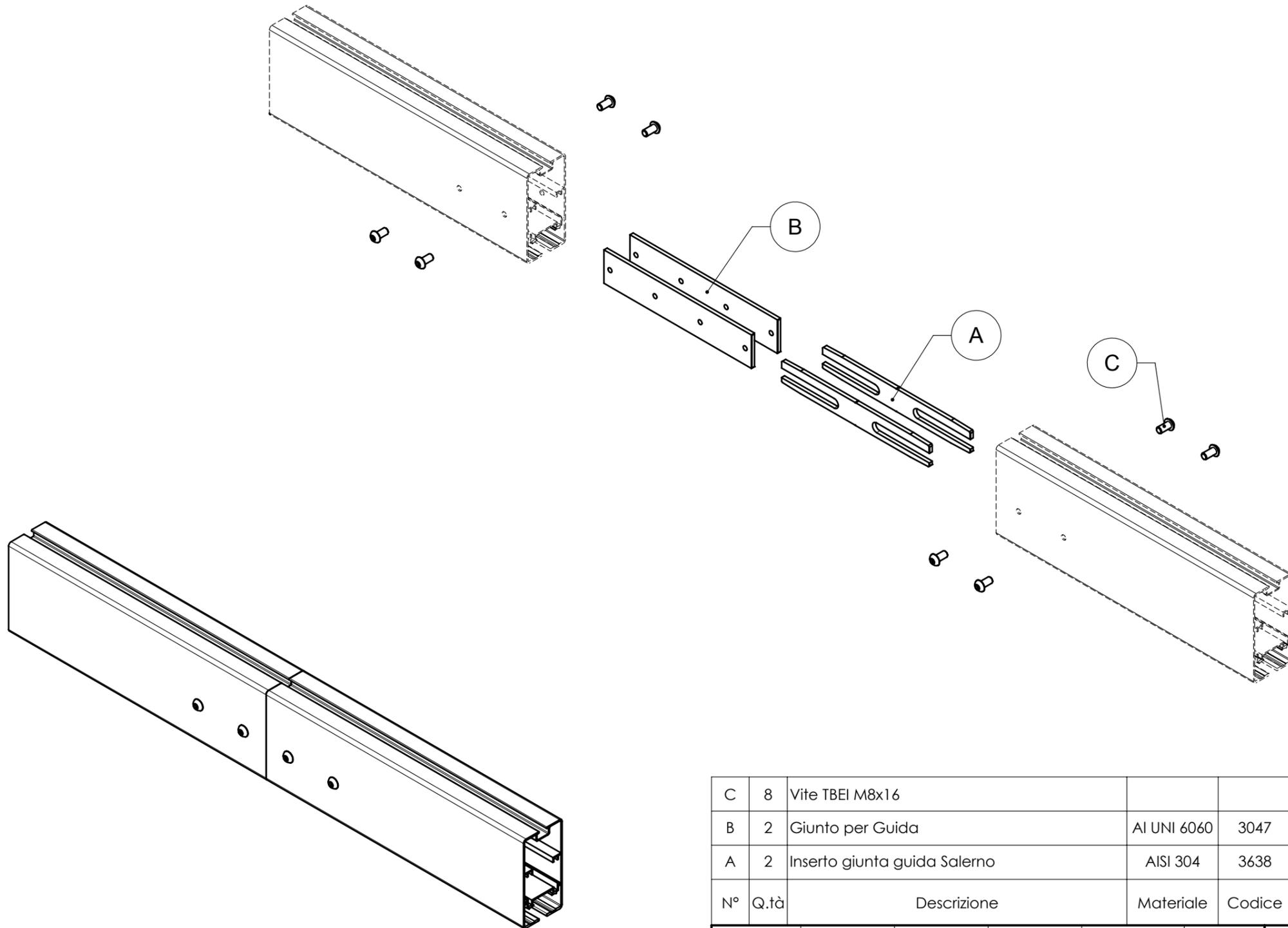


N.B. - L'utilizzo della finitura telo col sistema dei carrelli ribassati è utilizzabile SOLO per tende ad 1 campata!

N.B. - L'utilizzo della finitura telo col sistema dei carrelli ribassati **OBBLIGA** ad avere un numero **DISPARI** di profili Rompitratte!

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|------|---|------------|-----------------------|--------------|-------------|---------------------|------------|------------|
| B | 2 | Vite autofilettante TPS+ 3,9x16 | | | | | | | |
| A | 1 | Perno abbassamento carrello 1 Campata serie Firenze | | | AISI 304 | 3602 | B | 14/02/2011 | 3602A |
| N° | Q.tà | Descrizione | | | Materiale | Codice | Rev. | Data mod. | Dis. |
| PROGETTO | | Disegnato | Modificato | Controllato | SOSTITUZIONI | Sostituisce | COD. GESTIONALE | | |
| Data | | 21/02/2011 | | | Codice | | - | | |
| Firma | | Del Zotto | | | Data | | File di riferimento | 3678 | |
| Gruppo carrello ribassato | | | | | | | | | 1:2 |
| | | Finitura | | Materiale | | Codice | | Rev. | |
| | | Peso | | Materiale Alternativo | | 3678 | | A | |

Rif. (201)



| | | | | | | | |
|------------------------------------|------------|------------------------------|-------------|-----------------------|-------------|---------------------|------------|
| C | 8 | Vite TBEI M8x16 | | | | | |
| B | 2 | Giunto per Guida | AI UNI 6060 | 3047 | A | | ATADA3047A |
| A | 2 | Inserto giunta guida Salerno | AISI 304 | 3638 | A | | 3638B |
| N° | Q.tà | Descrizione | Materiale | Codice | Rev. | Data mod | Dis. |
| PROGETTO | Disegnato | Modificato | Controllato | SOSTITUZIONI | Sostituisce | COD. GESTIONALE | |
| Data | 07/02/2011 | | | Codice | | - | |
| Firma | Del Zotto | | | Data | | File di riferimento | 3645 |
| Gruppo giunta guida Salerno | | | | | | | 1:5 |
| | | Finitura | | Materiale | | Codice | Rev. |
| | | Peso | | Materiale Alternativo | | 3645 | A |

1

2

3

4

A

A

B

B

C

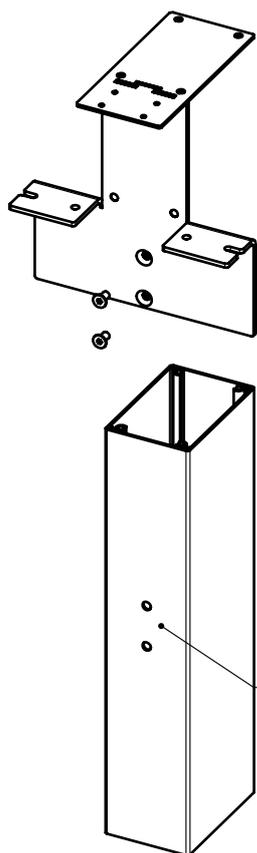
C

D

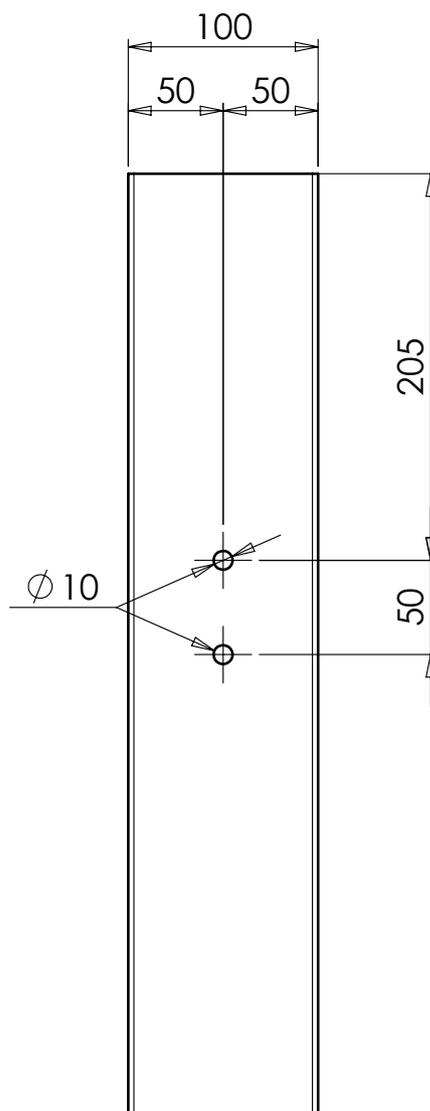
D

E

E

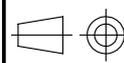


forare su un lato



| | | | | | | | |
|----------|------------|------------|-------------|--------------|-------------|---------------------|-------------------------|
| PROGETTO | Disegnato | Modificato | Controllato | SOSTITUZIONI | Sostituisce | COD. GESTIONALE | |
| Data | 09/02/2011 | - | - | Codice | - | - | |
| Firma | Del Zotto | - | - | Data | - | File di riferimento | Foratura montanti Forli |

FORATURA PROFILO MONTANTE FORLI



1:10

| | | | | | | |
|---|----------|--|-----------------------|--|--------|------|
|  | Finitura | | Materiale | | Codice | Rev. |
| | Peso | | Materiale alternativo | | - | A |

Programmazione dei motori Safety Box "io", con TELO TESO (prog. MANUALE/AUTOMATICO)

Per utilizzare al meglio le caratteristiche del motore Safety Box "io", si consiglia di programmare i fine corsa prima di montare il telo; questo per poter mantenere costante la tensione del telo anche in condizioni climatiche diverse.

1) Collegare il motore alla rete elettrica, come un normale elettrodomestico. Agire sul telecomando per impostare i fine corsa, secondo le seguenti operazioni.

2) ASSEGNAZIONE del TELECOMANDO

Premere contemporaneamente i tasti **ALTO** e **BASSO** per alcuni secondi, finché la tenda non si muove brevemente in salita ed in discesa (*clak - clak*)



3) VERIFICA del SENSO DI ROTAZIONE

Verificare che premendo il tasto **ALTO** la tenda si impacchetti e che premendo il tasto **BASSO** la tenda si apra stendendosi. Se la rotazione del motore è contraria, tenere premuto il tasto **STOP** (centrale) fino a quando la tenda non fa uno scatto (*clak - clak*)



4) IMPOSTAZIONE MANUALE del FINE-CORSA ALTO

Premere il tasto **ALTO** per portare la tenda a finecorsa alto .

Premere contemporaneamente i tasti **STOP** e **BASSO** fino a quando la tenda inizia automaticamente la fase di apertura.



5) A metà altezza premere il tasto **STOP** (centrale) per fermare la tenda .



8) Premere il tasto **STOP** fino a quando la tenda fa uno scatto (*clak - clak*)



9) CHIUSURA della PROGRAMMAZIONE

Con un piccolo cacciavite o con la punta di una penna premere il tasto PROG che si trova dietro il telecomando fino a quando la tenda fa uno scatto (*clak - clak*)

A questo punto i fine corsa del motore sono programmati.



ATTENZIONE: note aggiuntive importanti

N.B.: finché non è stata effettuata la chiusura della programmazione (come da punto 8) è sempre possibile annullare tutte le operazioni eseguite semplicemente togliendo l'alimentazione elettrica al motore.

Ricollegandolo successivamente alla rete elettrica si dovrà ricominciare la programmazione partendo dal punto 1.

N.B.: è possibile che per tende particolarmente profonde (indicativamente oltre i m. 6) durante la fase di programmazione dei fine corsa intervenga la protezione termica del motore, bloccandolo dopo circa 4 minuti di utilizzo ininterrotto. In questo caso conviene "spezzare" la programmazione dei fine corsa in due fasi:
A) procedere con i punti 1), 2), 3), 4), 5) impostando il fine-corsa alto
B) arrivati al punto 6) impostare un fine-corsa basso provvisorio a circa 2 metri da quello alto e concludere la programmazione eseguendo le operazioni 7) ed 8). Attendere alcuni minuti affinché il motore si raffreddi, dopodiché ottimizzare il fine-corsa basso seguendo i punti 9) e 10).

ATTENZIONE: per tende particolarmente profonde, sapendo che la protezione termica del motore SafetyBox blocca lo stesso dopo circa quattro minuti di utilizzo ininterrotto, molto probabilmente, non sarà possibile effettuare consecutivamente un ciclo completo di apertura e chiusura totale della tenda. In questo caso si consiglia di limitare l'utilizzo della motorizzazione alle operazioni strettamente necessarie.

Programmazione dei motori Safety Box "io", con TELO LASCO (prog. MANUALE)

Per utilizzare al meglio le caratteristiche del motore Safety Box "io", si consiglia di programmare i fine corsa prima di montare il telo; questo per poter mantenere costante la tensione del telo anche in condizioni climatiche diverse.

1) Collegare il motore alla rete elettrica, come un normale elettrodomestico. Agire sul telecomando per impostare i fine corsa, secondo le seguenti operazioni.

2) ASSEGNAZIONE del TELECOMANDO

Premere contemporaneamente i tasti **ALTO** e **BASSO** per alcuni secondi, finché la tenda non si muove brevemente in salita ed in discesa (*clak - clak*)



3) VERIFICA del SENSO DI ROTAZIONE

Verificare che premendo il tasto **ALTO** la tenda si impacchetti e che premendo il tasto **BASSO** la tenda si apra stendendosi. Se la rotazione del motore è contraria, tenere premuto il tasto **STOP** (centrale) fino a quando la tenda non fa uno scatto (*clak - clak*)



4) IMPOSTAZIONE MANUALE del FINE-CORSA ALTO

Premere il tasto **ALTO** per portare la tenda a finecorsa alto .

Premere contemporaneamente i tasti **STOP** e **BASSO** fino a quando la tenda inizia automaticamente la fase di apertura.



5) A metà altezza premere il tasto **STOP** (centrale) per fermare la tenda .



- 6) IMPOSTAZIONE MANUALE del FINE-CORSA BASSO
Premere il tasto **BASSO** per portare la tenda a finecorsa basso .
Premere contemporaneamente i tasti **STOP** e **ALTO** fino a quando la tenda inizia automaticamente la fase di chiusura.



- 7) A metà altezza premere il tasto **STOP** (centrale) per fermare la tenda .



- 8) Premere il tasto **STOP** fino a quando la tenda fa uno scatto (*clak - clak*)



- 9) CHIUSURA della PROGRAMMAZIONE
Con un piccolo cacciavite o con la punta di una penna premere il tasto PROG che si trova dietro il telecomando fino a quando la tenda fa uno una scatto (*clak - clak*)

A questo punto i fine corsa del motore sono programmati.



ATTENZIONE: note aggiuntive importanti

N.B.: finché non è stata effettuata la chiusura della programmazione (come da punto 8) è sempre possibile annullare tutte le operazioni eseguite semplicemente togliendo l'alimentazione elettrica al motore.

Ricollegandolo successivamente alla rete elettrica si dovrà ricominciare la programmazione partendo dal punto 1.

N.B.: è possibile che per tende particolarmente profonde (indicativamente oltre i m. 6) durante la fase di programmazione dei fine corsa intervenga la protezione termica del motore, bloccandolo dopo circa 4 minuti di utilizzo ininterrotto. In questo caso conviene "spezzare" la programmazione dei fine corsa in due fasi:

- A) procedere con i punti 1), 2), 3), 4), 5) impostando il fine-corsa alto
- B) arrivati al punto 6) impostare un fine-corsa basso provvisorio a circa 2 metri da quello alto e concludere la programmazione eseguendo le operazioni 7) ed 8). Attendere alcuni minuti affinché il motore si raffreddi, dopodiché ottimizzare il fine-corsa basso seguendo i punti 9) e 10).

ATTENZIONE: per tende particolarmente profonde, sapendo che la protezione termica del motore SafetyBox blocca lo stesso dopo circa quattro minuti di utilizzo ininterrotto, molto probabilmente, non sarà possibile effettuare consecutivamente un ciclo completo di apertura e chiusura totale della tenda. In questo caso si consiglia di limitare l'utilizzo della motorizzazione alle operazioni strettamente necessarie.

Appendice A) - Programmazione Safety Box (motore Somfy ALTUS)

Per utilizzare al meglio le caratteristiche del motore SafetyBox, si consiglia di programmare i finecorsa prima di montare il telo con i relativi profili rompitratta sulle guide; questo per poter mantenere costante la tensione del telo anche in condizioni climatiche diverse.

1) Collegare il motore alla rete elettrica, come un normale elettrodomestico. Agire sul telecomando per impostare i finecorsa, seguendo le seguenti istruzioni.

2) ASSEGNAZIONE del TELECOMANDO

Premere contemporaneamente i tasti **ALTO** e **BASSO** per alcuni secondi, finché la tenda non si muove brevemente in salita ed in discesa (si sentirà “clak – clak”)



3) VERIFICA del SENSO DI ROTAZIONE

Verificare che premendo il tasto **ALTO** la tenda si impacchetti e che premendo il tasto **BASSO** la tenda si apra stendendosi. Se la rotazione del motore è contraria, tenere premuto il tasto **STOP** (centrale) fino a quando la tenda non fa uno scatto (“clak – clak”)



4) Portare la tenda con il tasto **ALTO** al punto di massimo impacchettamento; in questa prima fase il motore funzionerà solo a comandi momentanei (bisogna tenere premuto il tasto per muovere la tenda)



5) IMPOSTAZIONE del FINECORSO ALTO

Premere contemporaneamente i tasti **STOP** e **BASSO** fino a quando la tenda inizia automaticamente la fase di apertura.

Fermare la tenda con il tasto **STOP** prima che raggiunga la posizione di massima apertura; portare il carrello frontale della tenda a circa mezzo centimetro dalla posizione di massima apertura, utilizzando i tasti **ALTO** e **BASSO** per ottimizzare la posizione



6) IMPOSTAZIONE del FINECORSO BASSO

Premere contemporaneamente i tasti **STOP** e **ALTO** fino a quando la tenda inizia automaticamente la fase di impacchettamento.

ATTENZIONE: non fermare la tenda con alcun tasto, ma lasciare che si fermi nella posizione di massimo impacchettamento precedentemente impostata



7) MEMORIZZAZIONE dei FINECORSA

Quando la tenda si è fermata al punto di massimo impacchettamento, tenere premuto il tasto **STOP** fino a quando la tenda fa uno scatto ("clak – clak")



8) CHIUSURA della PROGRAMMAZIONE

Con un piccolo cacciavite o con la punta di una penna premere il tasto PROG che si trova dietro il telecomando fino a quando la tenda fa uno una scatto ("clak – clak")

A questo punto i finecorsa del motore saranno programmati.



OTTIMIZZAZIONE dei FINECORSA

9) Portare la tenda al finecorsa alto, oppure basso. Premere contemporaneamente i tasti **ALTO** e **BASSO** per alcuni secondi, finché la tenda non si muove brevemente in salita ed in discesa (si sentirà "clak – clak")



10) Regolare la nuova posizione agendo sui tasti **ALTO** e **BASSO**. Raggiunta la nuova posizione, tenere premuto il tasto **STOP** fino a quando la tenda fa uno scatto ("clak – clak")

A questo punto il nuovo finecorsa del motore risulterà programmato.



ATTENZIONE: note aggiuntive importanti

N.B.: finché non sono stati memorizzati i finecorsa (come da punto 7) è sempre possibile annullare tutte le operazioni eseguite semplicemente togliendo l'alimentazione elettrica al motore.

Ricollegandolo successivamente alla rete elettrica si dovrà ricominciare la programmazione partendo dal punto 1).

N.B.: è possibile che per tende particolarmente profonde (indicativamente oltre i m. 6) durante la fase di programmazione dei finecorsa intervenga la protezione termica del motore, bloccandolo dopo circa 4 minuti di utilizzo ininterrotto. In questo caso conviene "spezzare" la programmazione dei finecorsa in due fasi:

- A) procedere con i punti 1), 2), 3), 4), 5) impostando il finecorsa alto
- B) arrivati al punto 6) impostare un finecorsa basso provvisorio a circa 2 metri da quello alto e concludere la programmazione eseguendo le operazioni 7) ed 8). Attendere alcuni minuti affinché il motore si raffreddi, dopodiché ottimizzare il finecorsa basso seguendo i punti 9) e 10).

ATTENZIONE: per tende particolarmente profonde, sapendo che la protezione termica del motore SafetyBox blocca lo stesso dopo circa quattro minuti di utilizzo ininterrotto, molto probabilmente, non sarà possibile effettuare consecutivamente un ciclo completo di apertura e chiusura totale della tenda. In questo caso si consiglia di limitare l'utilizzo della motorizzazione alle operazioni strettamente necessarie.

ATTENZIONE:

tutte le operazioni di installazione di apparecchiature elettriche devono essere effettuate con l'alimentazione staccata e nel rispetto delle normative vigenti.

Gli interventi, inclusi collegamento elettrico e taratura dei finecorsa, devono essere eseguiti esclusivamente da personale qualificato.

Verificare a monte del circuito la presenza dell'interruttore differenziale e del magnetotermico.

Seguire attentamente le istruzioni relative ai motori ed al loro cablaggio che vengono fornite con gli stessi.

Leggere attentamente tutte le istruzioni e conservarle per ogni successiva consultazione.

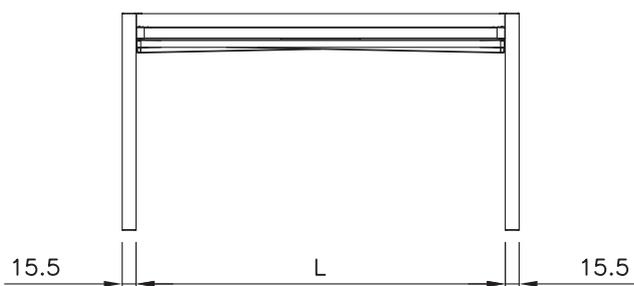
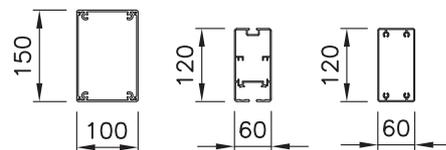
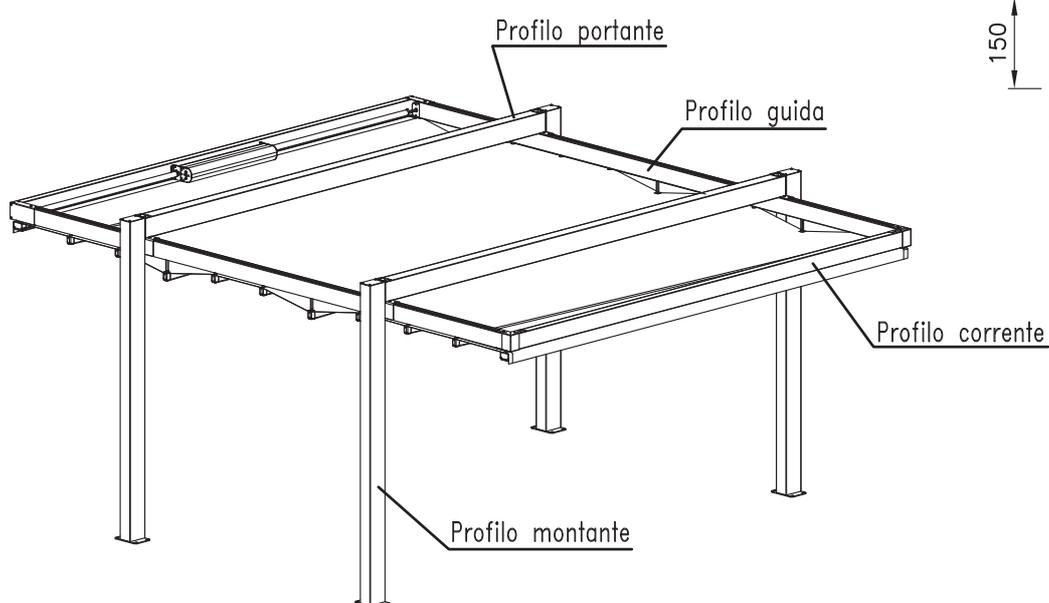
ATTENZIONE:

un'installazione non corretta può causare danni a persone o cose.

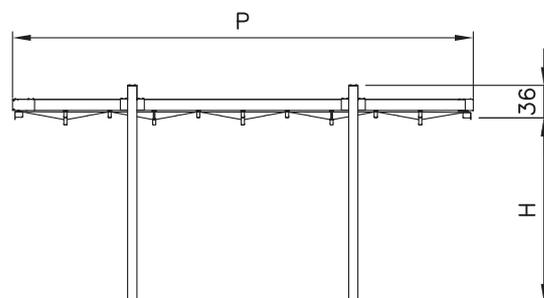
Forli

Sezioni dei profili
(Base per altezza) in mm.

Profilo montante 150x100
 Profilo portante 150x100
 Profilo guida 120x60
 Profilo corrente 120x60

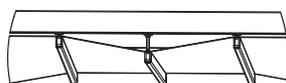
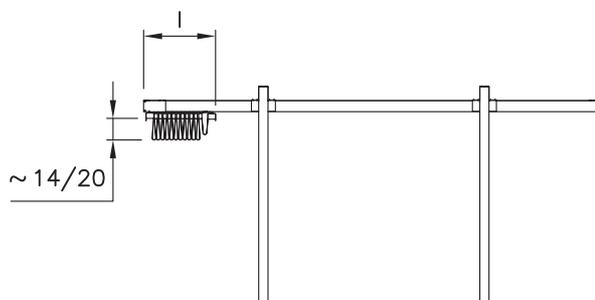


Vista frontale



Vista laterale

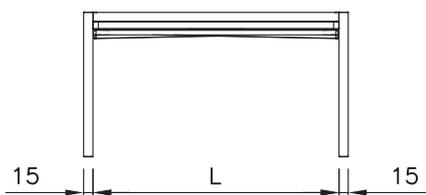
| Sporgenza tenda | N° RT | N° FR. | I Cm. |
|-----------------|-------|--------|-------|
| P = cm. 200 | 2 | 2 | 44 |
| P = cm. 250 | 3 | 2 | 48 |
| P = cm. 300 | 4 | 2 | 53 |
| P = cm. 350 | 5 | 2 | 57 |
| P = cm. 400 | 6 | 2 | 62 |
| P = cm. 450 | 7 | 2 | 67 |
| P = cm. 500 | 8 | 2 | 72 |
| P = cm. 550 | 9 | 2 | 77 |
| P = cm. 600 | 10 | 2 | 81 |
| P = cm. 650 | 11 | 2 | 86 |
| P = cm. 700 | 12 | 2 | 91 |
| P = cm. 750 | 13 | 2 | 96 |
| P = cm. 800 | 14 | 2 | 101 |
| P = cm. 850 | 15 | 2 | 106 |
| P = cm. 900 | 16 | 2 | 111 |
| P = cm. 950 | 17 | 2 | 116 |
| P = cm. 1000 | 18 | 2 | 121 |



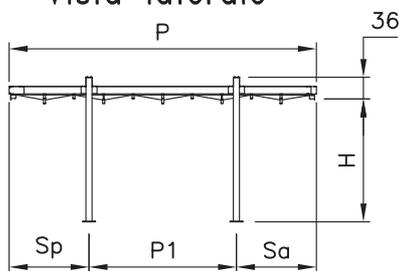
N.B. - Tende con telo a V (teso alternato)
 il numero dei Rompitratte è sempre dispari.

Forli

Vista frontale

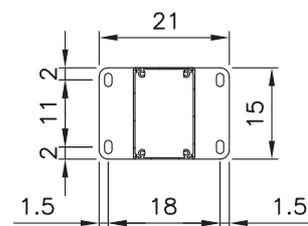
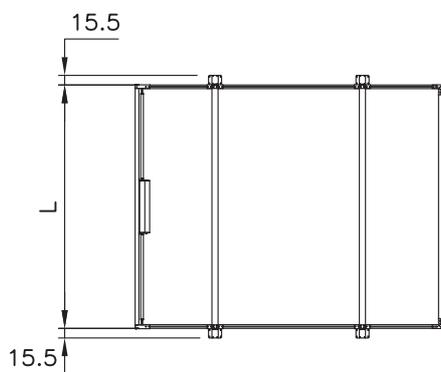


Vista laterale



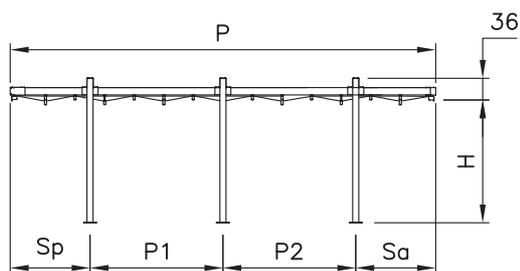
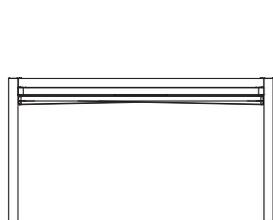
Sp/Sa min 40 cm. max 120 cm.

$P1 > Sp + Sa$



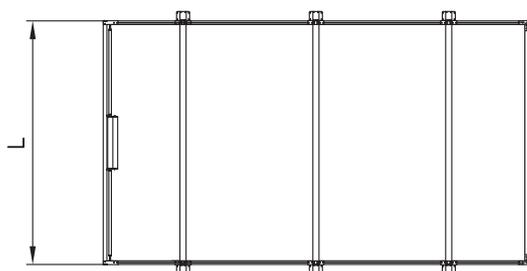
Piastra a terra

Vista dall'alto

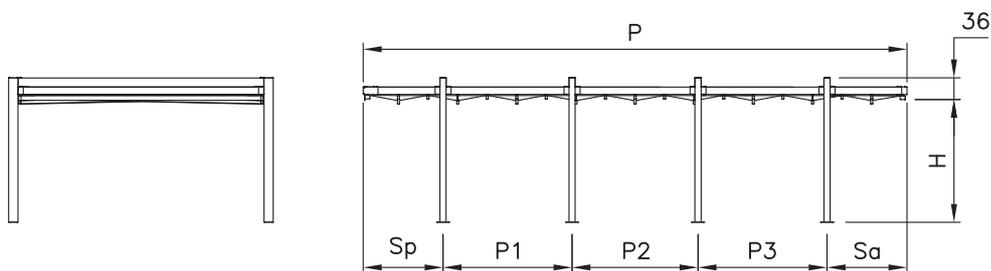


Sp/Sa min 40 cm. max 120 cm.

$P1 + P2 > Sp + Sa$

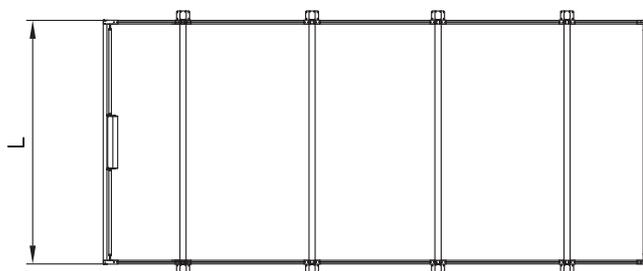


Forli



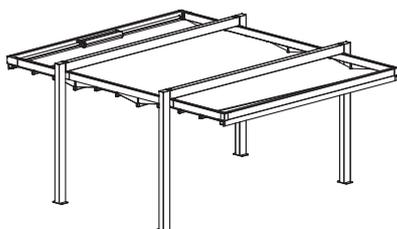
Sp/Sa min 40 cm. max 120 cm.

$P1+P2+P3 > Sp+Sa$



Forli

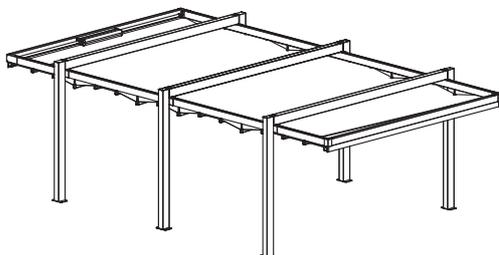
Versione a 4 montanti



L = larghezza della tenda
P = profondità della tenda

L max = cm. 500
P max = cm. 600

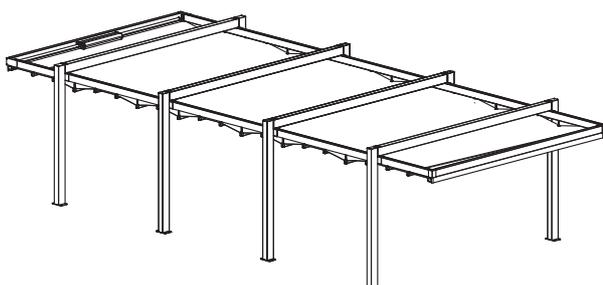
Versione a 6 montanti



L = larghezza della tenda
P = profondità della tenda

L max = cm. 500
P max = cm. 1000

Versione a 8 montanti



L = larghezza della tenda
P = profondità della tenda

L max = cm. 500
P max = cm. 1000

Tende serie con telo lasco

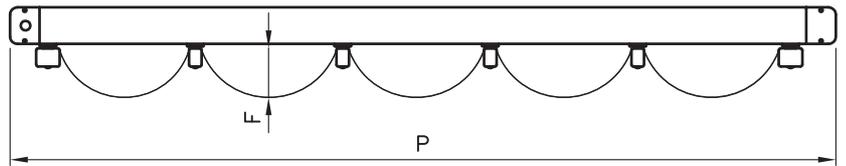
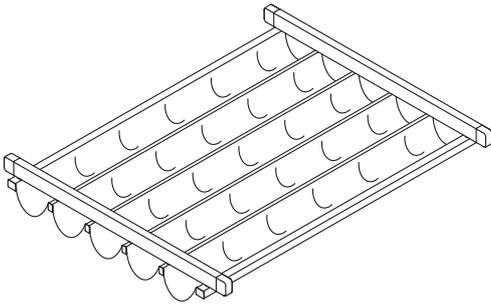
Questa soluzione è particolarmente adatta in situazioni di poca o nessuna pendenza

Il telo può essere confezionato in tre soluzioni:

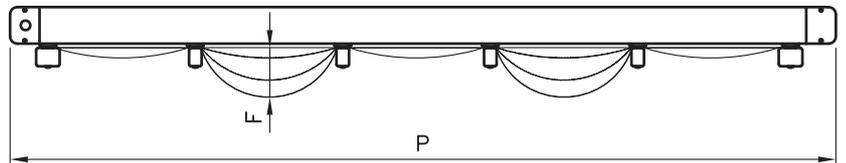
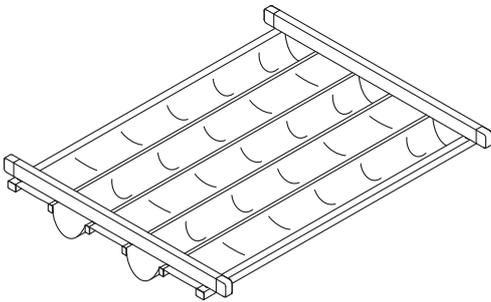
- A) telo lasco parallelo, non idoneo allo scarico dell'acqua
- B) telo lasco con scarico dell'acqua a destra e a sinistra a falde alterne
- C) telo lasco con lo scarico dell'acqua su lato destro oppure su lato sinistro

Le finiture A, B, C, saranno realizzate con una maggiorazione di prezzo che si trova sulla tabella prezzi di ogni singolo modello

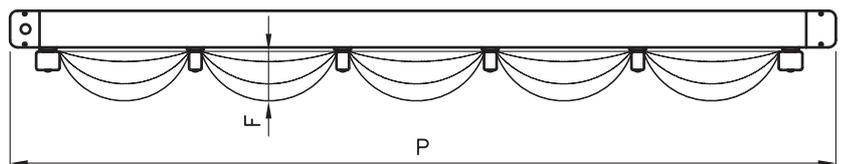
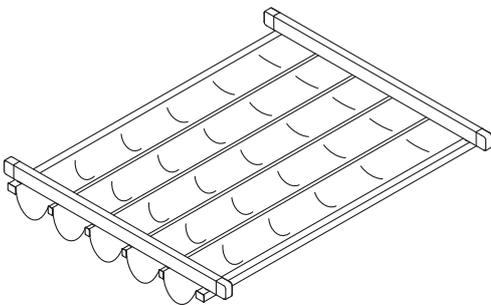
VERSIONE A lascatura parallela (standard $F = \text{cm.15}$)



VERSIONE B lascatura alternata dx e sx



VERSIONE C lascatura laterale sx (oppure dx)



| Freccia laterale minima del telo (F) | |
|--------------------------------------|--------|
| 1 Campata | Cm. 10 |
| 2 Campate | Cm. 15 |
| 3 Campate | Cm. 20 |

F = freccia laterale del telo lasco

Le informazioni contenute in questo documento possono essere soggette a modifiche senza obbligo di preavviso.

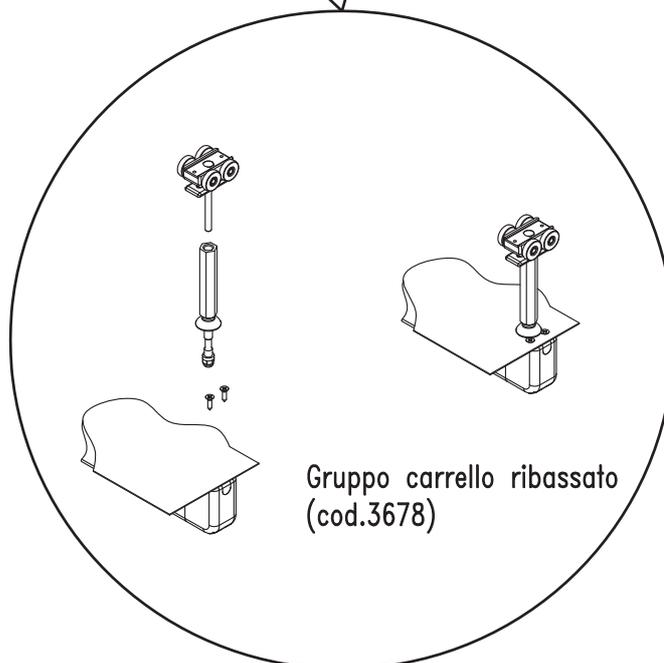
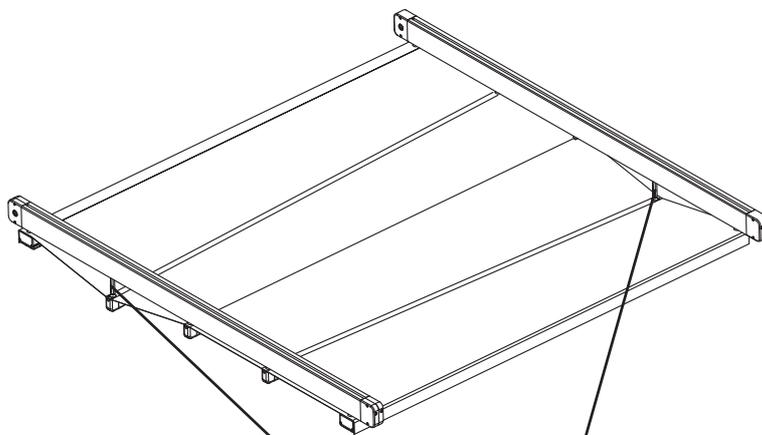
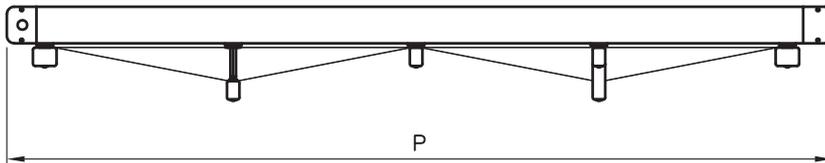
Tende serie con telo teso a V

Questa soluzione è particolarmente adatta in situazioni di poca o nessuna pendenza

IMPORTANTE - la versione con telo teso a V è utilizzabile SOLO per tende ad 1 campata.

IMPORTANTE - la versione con telo teso a V obbliga ad avere un numero DISPARI di profili Rompitratte.

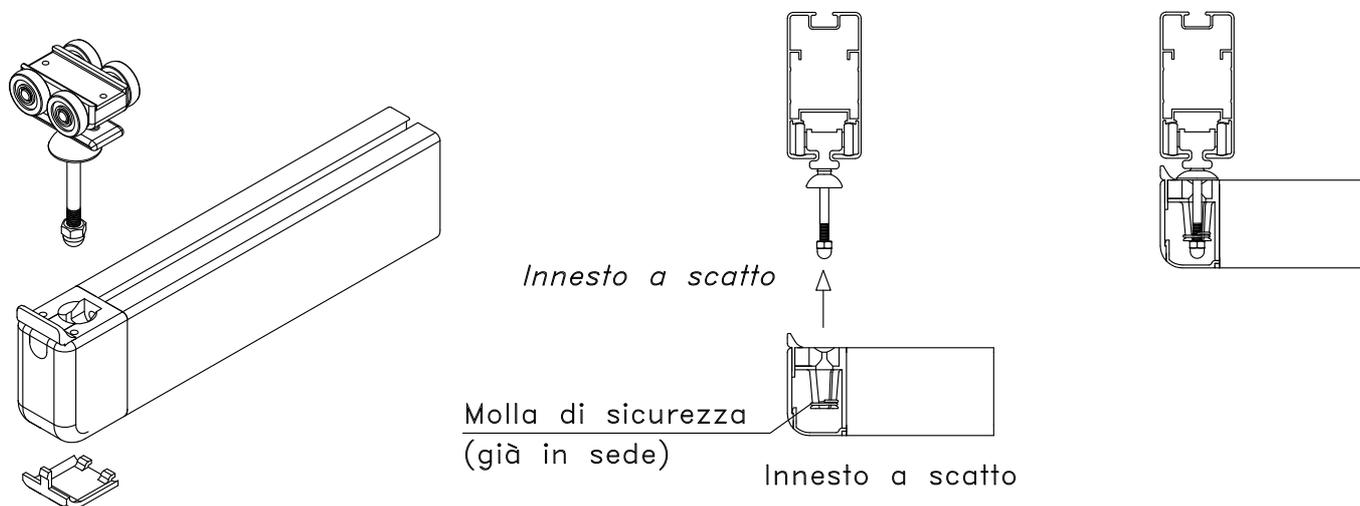
VERSIONE con telo Teso a V



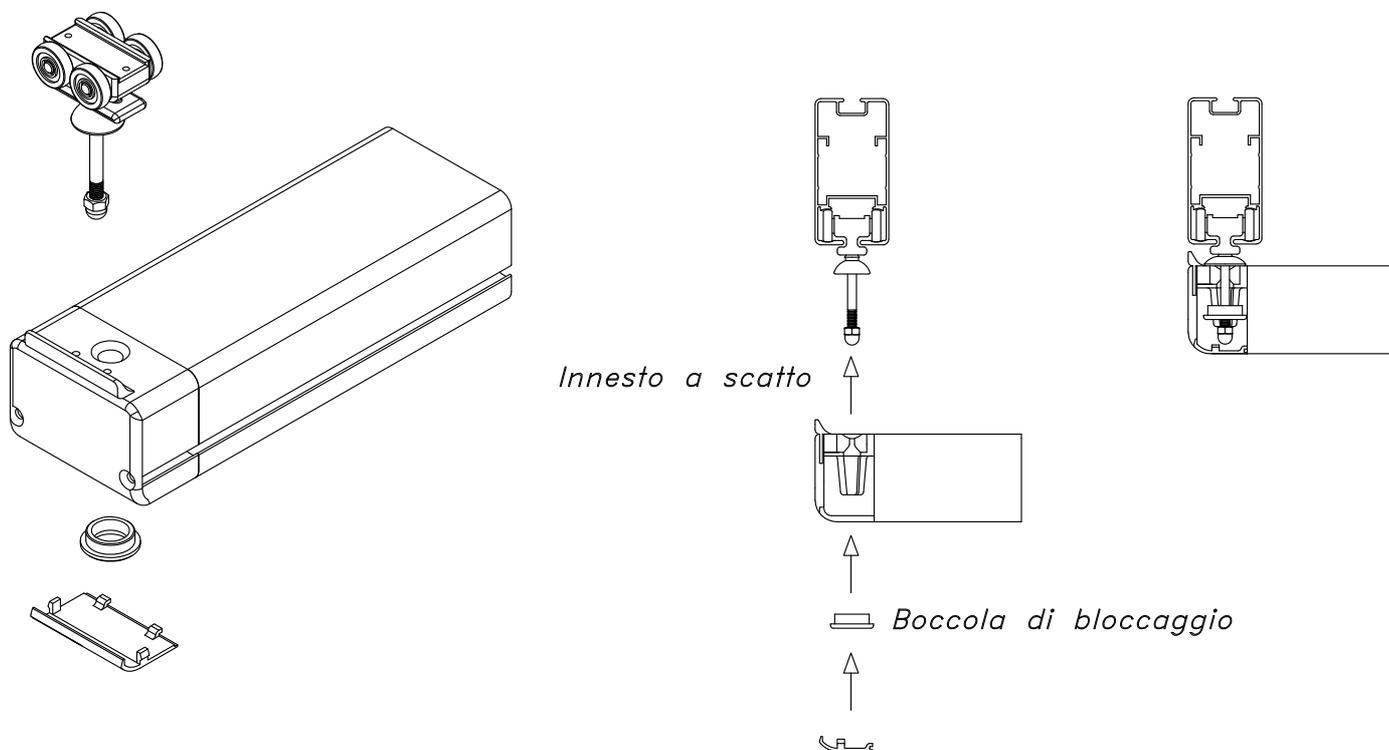
Le informazioni contenute in questo documento possono essere soggette a modifiche senza obbligo di preavviso.

*Sistema Clic system
(sulle guide centrali e sulle realizzazioni a sbalzo
non è possibile usare il Clic system)*

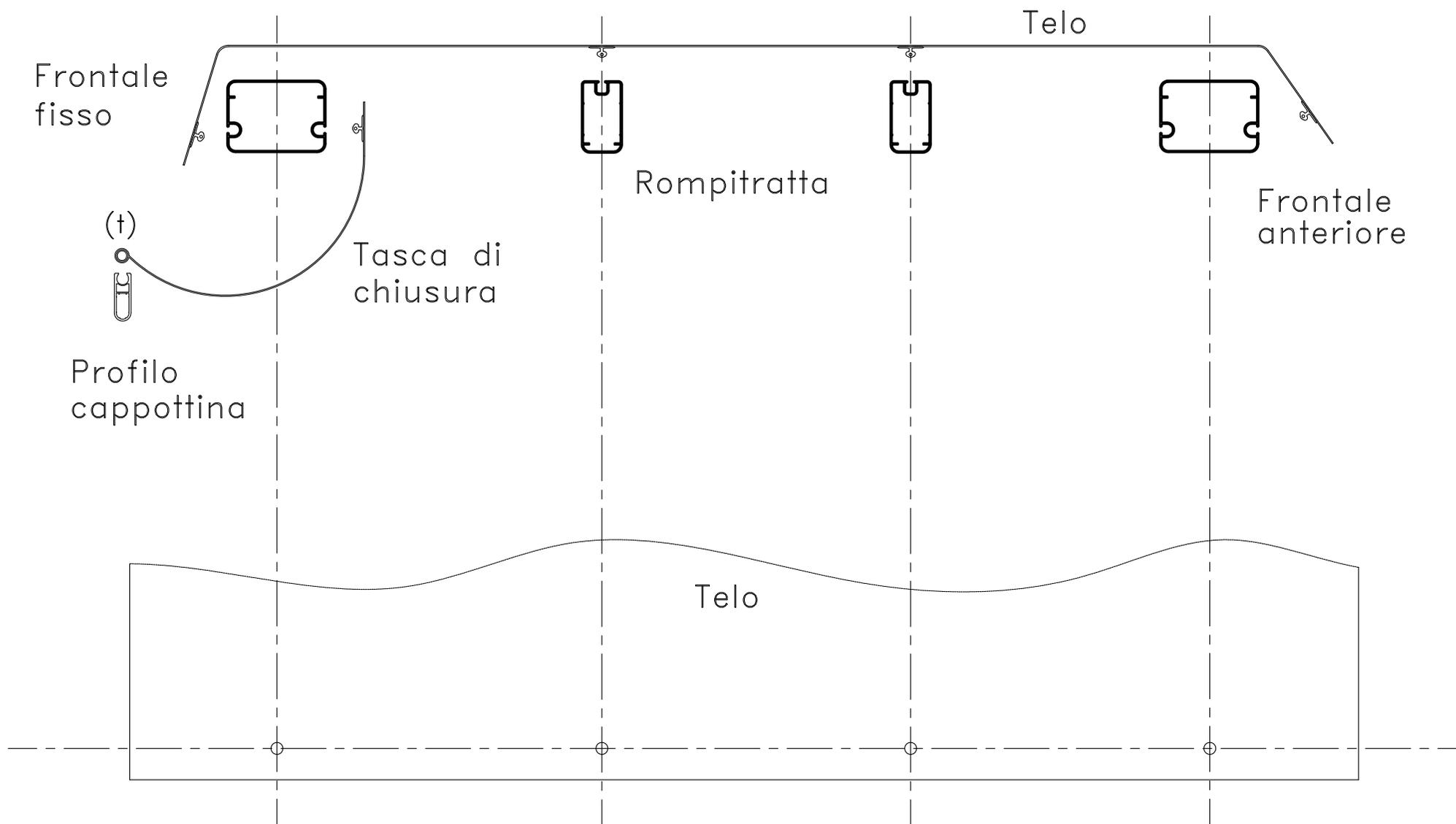
Clic system per rompitratta



Clic system per frontale

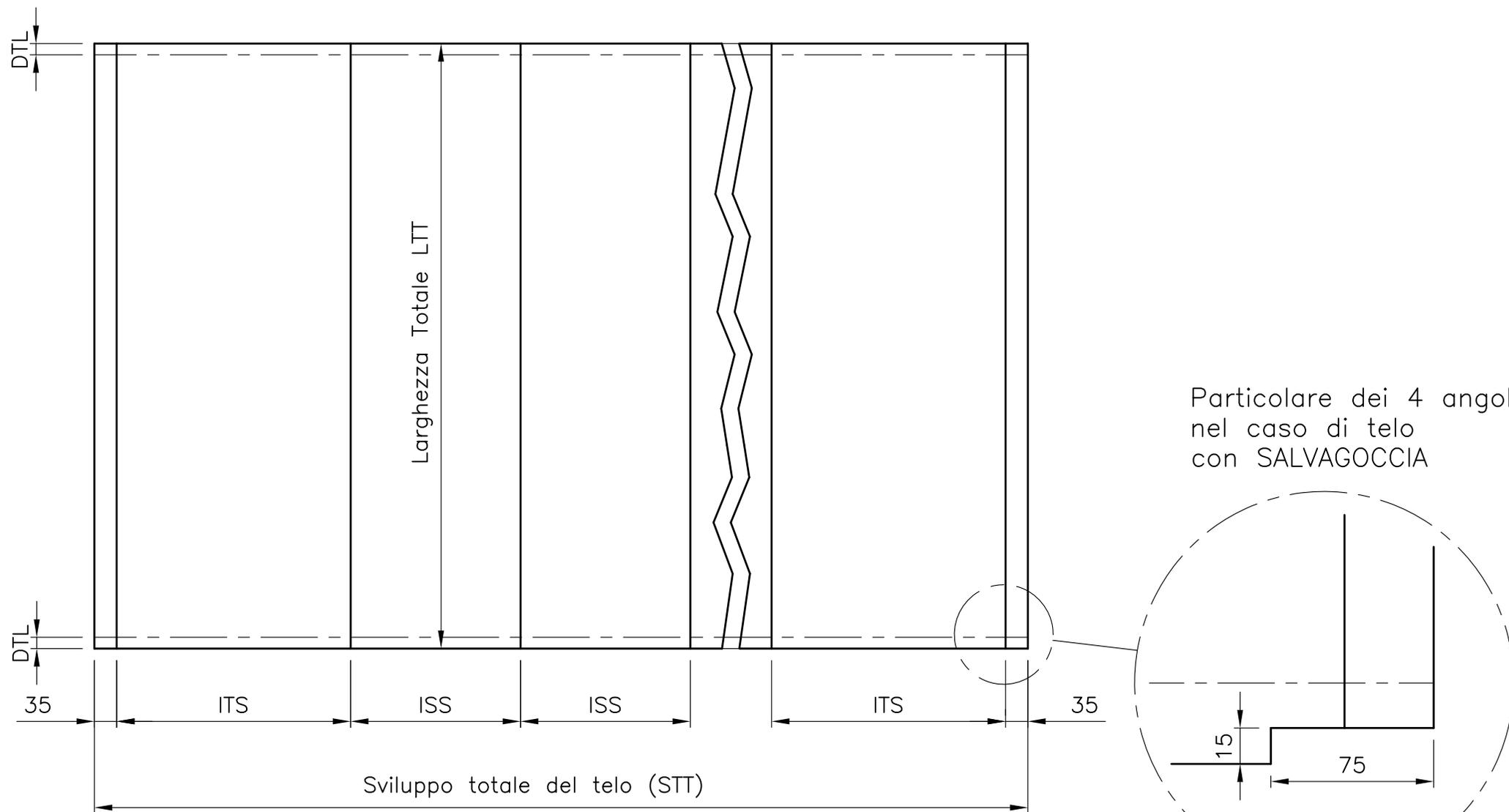


Schema accoppiamento profili-telo



(t) = tubetto PVC 7,2

Misure Telo



DTL = distanza bordo telo - tubetto

(DTL = mm. 40 per telo senza salvagoccia; DTL = mm. 55 per telo con salvagoccia)

Forli caratteristiche tecniche

Forli

- ✓ **Tenda** scorrevole su guide chiudibili a pacchetto, realizzata con profili in alluminio estruso, lega primaria UNI 6060, durezza Brinell 70hb.
- ✓ **Trattamenti dei profili:**
 - “pretrattamento”, per migliorare l’aggrappaggio della vernice; verniciatura a polveri epossidiche a base di resina poliesteri, resistente ai raggi UV applicata secondo le norme di qualità Qualicoat; infine: trattamento di termico di “rinvenimento”, che oltre a fissare definitivamente la vernice aumenta ulteriormente le caratteristiche meccaniche del pezzo.
- ✓ **Staffe perni, piastre e viti** in alluminio e acciaio Inox. **Carter** in poliammide personalizzato. **Cuscinetti** radiali a sfere con doppia gabbia di protezione. **Pulegge** realizzate in nylon 6.6 caricato vetro. **Cinghia di trasmissione** in poliuretano con trefoli in acciaio. **Carrelli** in poliammide con perni in acciaio Inox e rullini in Delrin autolubrificante.
- ✓ **Movimentazione:** di serie a motore.
- ✓ **Tessuti:** antimacchia e sottoposti a trattamenti per garantire la durata dei colori nel tempo, preservandoli dall’azione dei raggi U.V., dall’acqua e dai microorganismi.
- ✓ **Di serie:** tessuto plastificato Preconstraint 602 oscurante, ignifugo Classe 2, termosaldato per una maggiore resistenza all’acqua.
 - Misure profili:
 - Profilo montante: 150x100
 - Profilo portante: 150x100
 - Profilo guida: 120x60
 - Profilo corrente: 120x60

Struttura

- ✓ Struttura portante realizzata interamente in alluminio estruso.
- ✓ Profondità massima 1000 cm.
- ✓ Scarico acqua:
 - telo a V (di serie)
 - telo lasco alternato
 - telo lasco su 1 lato

Finiture (tenda Firenze)

- ✓ I profili frontali e rompitratta sono di serie in alluminio verniciato RAL 9010 bianco o RAL 1013 avorio, abbinati a teli in tessuto plastificato Preconstraint 602 oscurante ignifugo Classe 2, termosaldato, di colore bianco o avorio.
- ✓ Su richiesta, senza supplemento di prezzo: tessuto a scelta fra le varianti colore della collezione Pratic di PVC Preconstraint 302.

Optional

- ✓ Su richiesta, con supplemento di prezzo: tessuto Soltis 86, 92 e 93 e tessuti acrilici della collezione Pratic (tessuti con funzione esclusivamente ombreggiante, non indicati per la protezione dall’acqua).
- ✓ Possibilità di realizzare telo lasco con scarico dell’acqua a destra e sinistra.
- ✓ Motore Safety Box o motore Safety Box IO.

Vantaggi

- ✓ Guida strutturale portante (h. 6 x 12 cm).
- ✓ Tessuto PVC Preconstraint 602 pretensionato, ignifugo e oscurante ad alta stabilità, fornito preassemblato di serie sui profili rompitratta e frontali fino alla larghezza di 600 cm.
- ✓ Rullini dei carrelli in Delrin, silenziosi e senza necessità di manutenzione.
- ✓ Testato su 5000 cicli di apertura/chiusura con 100 Kg. di carico equivalenti a circa 15 anni di utilizzo e 80 Km. di corsa.

Trento

- ✓ Le caratteristiche tecniche del Trento sono le stesse del Forli, tranne:
 - Movimentazione con argano di serie;
 - Colorazioni standard grigio ferro, avorio RAL 1013, bianco RAL 9010
 - Arcata realizzata con profili da 120x60
 - Assenza profilo corrente anteriore e posteriore
 - Misure profili:
 - Profilo montante: 120x60
 - Profilo portante: 120x60
 - Profilo guida: 120x60
 - Solo con manovra manuale

Colorazioni Forli

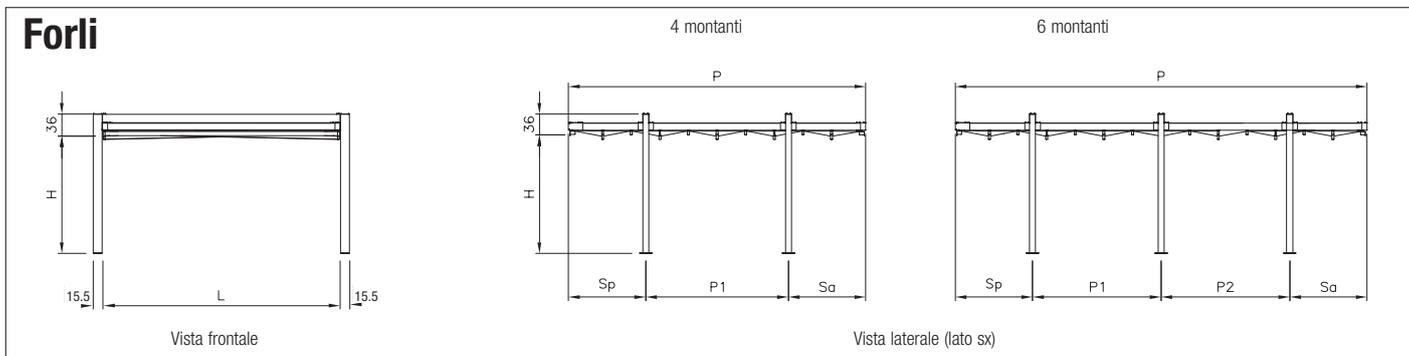
Maggiori informazioni a pag. 21

| DI SERIE | OPTIONAL | |
|---|---|---|
| | IN STOCK POWDER | CUSTOM POWDER |
|  |  |  |

Modulo ordine **Forli**

Trento

| | | |
|---------------------|----------|------|
| Ditta | Località | Data |
| Riferimento ordine: | Telefono | Fax |



| Dimensioni struttura in centimetri | |
|------------------------------------|---|
| Larghezza in pianta | L |
| Profondità in pianta | P |
| Altezza sotto frontale | H |

| | |
|----------------------|--|
| Sbalzo posteriore Sp | |
| Misura P1 | |
| Misura P2 | |
| Sbalzo anteriore Sa | |

In mancanza di indicazioni specifiche, le quote Sp/ Sa/ P1/P2 verranno stabilite dalla Pratic.

| Numero Arcate | |
|---------------|--|
| Nr. 4 Arcate | |
| Nr. 6 Arcate | |

| Tettuccio Forli | |
|--------------------------------|--|
| Tettuccio completo di corrente | |

| | |
|---|--|
| Numero arcate aggiuntive (Nr. 2 montanti + trasverso) | |
|---|--|

| Colore struttura | |
|-------------------------------|--|
| Grigio ferro (standard) | |
| Avorio RAL 1013 (solo Trento) | |
| Bianco RAL 9010 (solo Trento) | |
| Altro (*) | |

| Colore profili telo | |
|---------------------|--|
| RAL9010 (bianco) | |
| RAL1013 (beige) | |
| Altro (*) | |

| Tipologia tessuto | |
|----------------------|--|
| PVC 602 Bianco P8503 | |
| PVC 602 Avorio P8504 | |
| PVC 302 | |
| Soltis (*) | |
| Altro (*) | |

| Finitura telo | |
|---|--|
| Telo a V con scarico alternato (standard) | |
| Lasco scarico DX (*) | |
| Lasco scarico SX (*) | |
| Lasco alternato DX/ SX (*) | |
| Lasco parallelo (*) | |

| Motori Forli | |
|-------------------------------|--|
| Motore Safety Box RTS | |
| Telecomando Telis 1 Atrio | |
| Telecomando Telis 4 Atrio | |
| Motore Safety Box IO | |
| Telis Situo Mobile (1 canale) | |

| Manovra Trento | |
|-----------------|-----|
| Argano | |
| Asta di manovra | cm. |

Note

- L'eventuale giunzione della gronda avverrà sempre in corrispondenza di un montante.

(*) con maggiorazione di prezzo.

LINK A DOCUMENTAZIONI VARIE

Garanzia

Manuale d'Uso (Normativa CE)

Certificazione Resistenza al vento

Albo Professionale

Manuale dell'Installatore

Omologazione

Indicazioni per la Sicurezza